

ภาคผนวก ข-25

เอกสารจัดตั้งและรายงานการประชุมคณะกรรมการความ
ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศบริษัทฯ
เลขที่ SE003/2024

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวง การจัดทำมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ.2565 ลงวันที่ 17 มิถุนายน 2565 ข้อ 25 กำหนดให้ สถานประกอบการต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานนั้น

เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดดังกล่าว บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอประกาศ แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อ ดังนี้

- | | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| 1. นายเฉลิมพล เหว่น | ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ |
| 2. นายสุกสันต์ อติเรกลาง | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. นายธนวัฒน์ นุ่มพันธ์ | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. นางสาวพรไพสิน สินรัตน์ | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 5. นางสาวสมฤดี ชีรวารรัตน์ | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 6. นายวิระ คำไธ | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 7. นายนฤรงค์ มุสิก | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 8. นายธงชัย ทองนิล | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 9. นายชาติรพี เพ็งสีดา | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 10. นายอาทิตย์ วรรณสุข | กรรมการผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 11. นายศุภชัย พลสูงเนิน | กรรมการและเลขานุการ |

ให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการ เสนอนายจ้าง
- จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอนายจ้าง

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาให้บริการในสถานประกอบการ

4. ส่งเสริม และสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

5. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอนายจ้าง

6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการ ประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการ อบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และ บุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของ คณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เสนอนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567 จนถึง วันที่ 18 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

ประกาศ ณ วันที่ 19 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

ลงชื่อ 

(นายสง ชีบ โอ)

ประธานฯ

Minutes of Safety committee meeting		Writer by	Checked by	Approval by
		Mr. Phairat P.	Mr. Jakkarin N.	Mr. Chalermphol H.
SUBJECT :	Monthly Safety Committee Meeting			
DATE :	28 June 2024	PLACE :	Training Center	Writer : Phairat
Participants member of meeting (33 persons) *Safety Committees				
Name	Dept./ Position	Name	Dept./ Position	
Mr. Oh Dae	Production & Technology / Director	Mr. Kong Tae Young	Maintenance / Coordinator	
Mr. Park Yo	Maintenance / GM	Mr. Kim Dong Ho	Procurement / GM	
Ms. Sirirat V	HR / GM	Mr. Natthawut Leephairotkul	Quality Control / GM	
Mr. Charnde	Maintenance / GM	Mr. Rawin Imchalee	Production / GM	
Ms. Piyakun	Corporate Citizenship / GM	Ms. Piyaporn Borisuit	Business Innovation / T/L	
Ms. Pitchaya	HR / T/L	Ms. Phusanisa Kesornsiri	Corporate Planning / T/L	
Ms. Thipwin	Sale Support / T/L	Ms. Monsicha Udomrattanasup	Corporate Planning / T/L	
Mr. Pongpic	Quality Control / T/L	Mr. Nattapon Kahotong	Production / T/L	
Mr. Kim Kih	Maintenance / T/L	Ms. Tananchaporn Rittinok	Maintenance / T/L	
Mr. Thanit T	Maintenance / T/L	Mr. Chatchawan Kiriwan	Maintenance / T/L	
Ms. Pimcha	Safety & Innovation / T/L	Mr. Jakkarin Nakrai	Safety & Innovation / T/L	
Mr. Suphasa	Production / T/L	Mr. Tanawat Noomahan*	Maintenance / Jr.T/L	
Ms. Pornpai	Quality Control / Jr.T/L	Ms. Somrudee Chatchawanrat*	HR / Jr.T/L	
Mr. Wachira	Production / Chief P/L	Mr. Naruerong Musika*	Quality Control / Sr.P/L	
Mr. Arthit W	CC / Jr.Specialist	Mr. Tongchai Tongnin*	Maintenance / Sr.Technician	
Mr. Suppad	Safety & Innovation / Jr.T/L	Mr. Phairat Promkrainit	Safety & Innovation	
Mr. Suchard	Safety & Innovation			

For June 2024 Monthly Safety Committee Meeting has content including
(More detail in the attached presentation slides)

1. Follow up safety suggestion

[Finished]

- Khun Kihun (Team Leader):

1) When we do welding and gouging work, there are the fire spark out of the area and need to check the area must be cover to protect fire spark.

[Safety team arrange monthly safety training for SAC team and inform Mech. MT technician to emphasize them beware the fire spark when do hot work.]

- Khun Nawamin (Team Leader):

2) What team is the center of control to renewal certificate that concerned with safety and environmental legal ?

[Safety team is the center to control and follow up other Dept. to renew certificates, licenses which are related to safety and environmental.]

[Pending]

- Khun Nattapon (Team Leader):

3) Request to review and arrange the training course for crane operator because some member don't have the crane control skill that's need to operation.

[Safety team will arrange the safety in crane operator training for operators who need the crane operating license on 30-31 July '24.]

2. Safety Statistic and Activities

→ Safety Statistic

- POSCO-TCS doesn't has serious accident case 1,242 days.
(We don't have serious accident in June 2024)

→ Safety Activities

- Safety Skills Competition : Safety in crane operation.

On 28th of May'24 : Conduct the activity to improve the safety skill of all crane operators by refreshing training the safety in crane operation and contest the safety skills in crane operating practice.

- 1st Surveillance Audit of ISO45001, ISO14001.

On 24th – 26th of June'24 : The auditors from Lloyd's Register (LRQA) have audited P-TCS 's Safety and Environmental Management which has the result: No major and minor non-conformity (NC)

But there are the opportunities for improvement (OFI) is 1 only item: P-TCS has to review the air emission of stack sampling at Laboratory hood.

However: There are the good point from auditors such as Employees was greeting "Plodpai-Waikorn" when auditors go to audit on-site, That's strong safety culture. And the production site area is very cleanliness, It's better than other steel production companies.

- Safety Committee Visit Thailand National Safety Week
On 20th – 21th of June'24 : Safety team has arrange the visiting national safety week for safety committees, For learning about the exhibition booths of safety technology, PPE and exchange the safety knowledge between safety officers. And in this time P-TCS has been invited from T-OSH to share the safety practices in the seminar of topic Safety 24 hours, We can do it!.
- Safety training
[June'24]
There is conduct the safety training topic 2 courses (Carbon footprint of organization calculation, Safety meeting with SAC team.) and total attendees is 74 persons.
- Safety violation (SIR card) information
 - Safety violation of FY'2024 is 8 times and in May – June'24 there are P-TCS employees get the SIR card;
In May'24: TCS 3 prs. didn't wear PPE properly as the PPE Wearing Standard when entry site. (-30 point)
In June'24: TCS 1 prs. didn't control supplier to work safely. (-10 point)
- Safety patrol result
 - For the total safety improvement from January'24 is 112 items (23 items from May'24) and current there are improve the problem already is 112 items (100%).

3. Sharing HSE information

- New HSE Legal of May'24
 - Updated new HSE legal and requirement. In May'24. There are concerned legal 1 item.
[For compliance 1 item]
[Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT)]
Announcement of the Industrial Estate Authority of Thailand No. 029/2024 regarding setting general standards for wastewater drainage into central wastewater treatment systems in industrial estates.
(Operation support team (UT). must control the quality of wastewater (Effluent of WWTP.) follow this law. And Safety & Environmental team report the water discharge quality and compare with new standard.)

4. Plan for next month

- Safety Activity Plan
 - Safety skill competition in topic is Tool Box Meeting Operation on 3rd July'24.
- Influenza Vaccination Announcement
 - Inform the schedule of vaccination on 3rd – 5th July'24 for Rayong plant, 12th July'24 for BKK office.
- Kick Off Project "Carbon Footprint for Organization (CFO)"
 - POSCO TCS have been selected to participate in the project of "Carbon Footprint for Organization (CFO) Implementation" by IEAT. (Free of Service Charge). The consultant is going to kick off project for 1st Visiting on 18th July'24
- Safety training plan
 - Inform plan of training in July'24 [Refresh training of safety in confined space work (Every 5 years by law), Safety training for Transport Outsourcers, Safety for Crane Operator (required by law) and Safety training for outsourcing contractor.]

5. Share HSE information from President, Director, Coordinator, GM

- Don't have topic in this agenda.
- Discussion of each department. Q&A
 - Khun Kihun [T/L]: The crane operator not stop walk when he looking for location of coil, which the behavior look like he use the mobile phone while walking.
 - Khun Wachira [Safety committee]: Inform about traffic problem at in front of factory (Honglin company), There are the Honglin's employees cross the road by don't care anything and there are a lot of truck that park on the road that obstruct road 1 lens.
 - Khun Rawin [GM]: There are the safety sign some point is not update to current such as PPE sign at post treatment.
 - Khun Pimchanok [T/L]: Inform the problem for supplier audit at supplier's site, Asking to concerned department to join when innovation team to conduct the supplier audit together, Because when we had audit for last time, the supplier is not good cooperate.
- Closing meeting

ภาคผนวก ข-26
นโยบายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศบริษัท

เลขที่ SE001/2024

เรื่อง นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

เนื่องจาก POSCO-TCS ดำเนินการตามนโยบายการเป็นพลเมืองขององค์กร (Corporate Citizenship) ที่เป็นการพัฒนาาร่วมกัน ดังนั้น เราพยายามที่จะป้องกันอุบัติเหตุและปรับปรุงสุขภาพ รวมถึงคุณภาพชีวิต ด้วยการสร้างสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัย และน่ารื่นรมย์ ให้กับพนักงานทุกคน และแสดงถึงความรับผิดชอบต่อสังคมด้วยการตอบสนองต่อความต้องการคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วน ด้วยเหตุนี้ บริษัทฯ จึงได้กำหนดนโยบายด้านการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ตามเกณฑ์พื้นฐานต่อไปนี้

- ยึดถือและปฏิบัติให้สอดคล้องตามเกณฑ์มาตรฐาน กฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงการปฏิบัติตามกฎหมายท้องถิ่น สนธิสัญญา และข้อตกลงอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- พัฒนาระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง โดยเน้นการสร้างระบบนิเวศอุตสาหกรรมอันแข็งแกร่งไปด้วยกันกับพันธมิตรทางธุรกิจ
- ค้นหา และกำจัดอันตราย ลดและป้องกันความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยจากการทำงาน และสร้างสถานที่ทำงานแห่งความสุขและปลอดภัย เพื่อส่งเสริมสวัสดิภาพและพลานามัยของสมาชิกองค์กร โดยกำหนดเป้าหมายในการลดการเกิดอุบัติเหตุอย่างต่อเนื่อง
- ปกป้องสิ่งแวดล้อม และป้องกันมลภาวะจากกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ และบริการ โดยกำหนดเป้าหมายในการอนุรักษ์ทรัพยากร การลดปริมาณขยะและการนำกลับมาใช้ใหม่ การควบคุมการใช้สารเคมีโดยใช้สารทดแทนหรือสารที่เป็นอันตรายน้อยกว่าอย่างเหมาะสม การส่งเสริมการผลิตสินค้าที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม สนับสนุนการลดการปล่อยก๊าซคาร์บอนเพื่อที่จะบรรลุเป้าหมายคาร์บอนสุทธิเป็นศูนย์
- มุ่งเน้นให้พนักงานทุกระดับมีส่วนร่วมในการพัฒนาระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และให้คำปรึกษากับพนักงานเพื่อให้มีความรู้ความสามารถในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
- สื่อสารข้อมูลด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมให้กับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย เอาใจใส่กับปัญหาที่สังคมเผชิญและปฏิบัติตามบทบาทในระดับองค์กร ริเริ่มกิจกรรมเพื่อประโยชน์ต่อส่วนรวมในการพัฒนาชุมชนท้องถิ่นและการรักษาสิ่งแวดล้อม

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 23 มกราคม พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 23 มกราคม พ.ศ. 2567

ประธาน

ภาคผนวก ข-27

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก SAC ช่วงเวลาการตรวจ 2, 1, 24 - 6, 1, 24

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ		/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น		/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร		/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร		/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)		/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน		/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ		/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE		/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย		/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท		/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น ครั่น เสียง แสงจ้า		/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ		/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ		/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังดับเพลิง		/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ปิง		/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก		/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)	[Signature]							วัน
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)	[Signature]							วัน

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✗ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง
หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก Center ช่วงเวลาการตรวจ 16, 1, 24 - 19, 1, 24

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น ครั่น เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ปิง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)	[Signature]							รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)	[Signature]							รับทราบ

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✗ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง
หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก <u>Utility</u>		ช่วงเวลาการตรวจ <u>8/1/24</u> - <u>12/1/24</u>							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน								
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.		
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน									
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/		
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/		
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/		
2. เครื่องมือเครื่องจักร									
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/		
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/		
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/		
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/		
3. ความปลอดภัยของพนักงาน									
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/		
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือพี	/	/	/	/	/	/	/		
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/		
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม									
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/		
- การควบคุมฝุ่น ครั่น เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/		
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/		
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/		
5. เรื่องอื่น ๆ									
- ดังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/		
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ปิง	/	/	/	/	/	/	/		
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/		
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)								รับทราบ	
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)									
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**									

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก <u>Roll Process</u>		ช่วงเวลาการตรวจ <u>22/1/24</u> - <u>23/1/24</u>							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน								
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.		
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน									
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/		
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/		
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/		
2. เครื่องมือเครื่องจักร									
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/		
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/		
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/		
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/		
3. ความปลอดภัยของพนักงาน									
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/		
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือพี	/	/	/	/	/	/	/		
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/		
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม									
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/		
- การควบคุมฝุ่น ครั่น เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/		
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/		
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/		
5. เรื่องอื่น ๆ									
- ดังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/		
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ปิง	/	/	/	/	/	/	/		
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/		
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)								รับทราบ	
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)									
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**									

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก CPL ช่วงเวลาการตรวจ 12/2/24 - 16/2/24

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พด.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การรั่ว)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น คริ่น เสียง แสงจั่ว	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)								...
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								...

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง
หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก mill ช่วงเวลาการตรวจ 17/2/24 - 23/2/24

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พด.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การรั่ว)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น คริ่น เสียง แสงจั่ว	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)								...
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								...

หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง
หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก <u>RCL</u>	ช่วงเวลาการตรวจ <u>5/2/24 - 9/2/24</u>	
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน	ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
จ. อ. พ. พด. ศ. ส. อา.		
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน		
- การจัดวางสิ่งของ	/ / / / /	
- การหาสีตีเส้น	/ / / / /	
- ทางเดินภายในอาคาร	/ / / / /	
2. เครื่องมือเครื่องจักร		
- สภาพเครื่องจักร	/ / / / /	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/ / / / /	
- การต่อสายดิน	/ / / / /	
- สายไฟต่าง ๆ	/ / / / /	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน		
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/ / / / /	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/ / / / /	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/ / / / /	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม		
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/ / / / /	
- การควบคุมฝุ่น ควัน เสียง แสงจ้า	/ / / / /	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/ / / / /	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือระบายน้ำ	/ / / / /	
5. เรื่องอื่น ๆ		
- ดังดับเพลิง	/ / / / /	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/ / / / /	
- บันได / ราวกันตก	/ / / / /	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)		รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)		12.0
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**		

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก <u>Center</u>	ช่วงเวลาการตรวจ <u>14/2/24 - 19/2/24</u>	
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน	ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
จ. อ. พ. พด. ศ. ส. อา.		
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน		
- การจัดวางสิ่งของ	/ / / / /	
- การหาสีตีเส้น	/ / / / /	
- ทางเดินภายในอาคาร	/ / / / /	
2. เครื่องมือเครื่องจักร		
- สภาพเครื่องจักร	/ / / / /	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/ / / / /	
- การต่อสายดิน	/ / / / /	
- สายไฟต่าง ๆ	/ / / / /	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน		
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/ / / / /	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/ / / / /	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/ / / / /	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม		
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/ / / / /	
- การควบคุมฝุ่น ควัน เสียง แสงจ้า	/ / / / /	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/ / / / /	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือระบายน้ำ	/ / / / /	
5. เรื่องอื่น ๆ		
- ดังดับเพลิง	/ / / / /	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/ / / / /	
- บันได / ราวกันตก	/ / / / /	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)		รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)		12.0
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**		

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก.....Utility.....	ช่วงเวลาการตรวจ 25/3/24 - 28/3/24							
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พด.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/				
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/				
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/				
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/				
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/				
- การต่อสายดิน	/	/	/	/				
- สายไฟฟ้าต่าง ๆ	/	/	/	/				
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/				
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/				
- ความพร้อมเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/				
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/				
- การควบคุมฝุ่น ครีน เสียง แสงจ้า	/	/	/	/				
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/				
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/				
5. เรื่องอื่น ๆ								
- อังดับเพลิง	/	/	/	/				
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ปิง	/	/	/	/				
- บันได / ราวกั้นตก	/	/	/	/				
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)								รับทราบ 24
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก.....Center.....	ช่วงเวลาการตรวจ 18/3/24 - 22/3/24							
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พด.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/				
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/				
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/				
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/				
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/				
- การต่อสายดิน	/	/	/	/				
- สายไฟฟ้าต่าง ๆ	/	/	/	/				
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/				
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/				
- ความพร้อมเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/				
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/				
- การควบคุมฝุ่น ครีน เสียง แสงจ้า	/	/	/	/				
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/				
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/				
5. เรื่องอื่น ๆ								
- อังดับเพลิง	/	/	/	/				
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ปิง	/	/	/	/				
- บันได / ราวกั้นตก	/	/	/	/				
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)								รับทราบ 24
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก.....CPL.....		ช่วงเวลาการตรวจ 11/3/24 - 15/3/24						
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/			
- การทาสีดีเอ็น	/	/	/	/	/			
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/			
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/			
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/			
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/			
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/			
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/			
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ WH	/	/	/	/	/			
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/			
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/			
- การควบคุมฝุ่น ครวีน เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/			
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/			
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือระบายน้ำ	/	/	/	/	/			
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังดับเพลิง	/	/	/	/	/			
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ปิง	/	/	/	/	/			
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/			
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)	[Redacted]							รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)	[Redacted]							24
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก.....Roll Shop.....		ช่วงเวลาการตรวจ 5/3/24 - 9/3/24						
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ		/	/	/				
- การทาสีดีเอ็น		/	/	/				
- ทางเดินภายในอาคาร		/	/	/				
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร		/	/	/				
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)		/	/	/				
- การต่อสายดิน		/	/	/				
- สายไฟต่าง ๆ		/	/	/				
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		/	/	/				
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ WH		/	/	/				
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย		/	/	/				
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท		/	/	/				
- การควบคุมฝุ่น ครวีน เสียง แสงจ้า		/	/	/				
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ		/	/	/				
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือระบายน้ำ		/	/	/				
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังดับเพลิง		/	/	/				
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ปิง		/	/	/				
- บันได / ราวกันตก		/	/	/				
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)	[Redacted]							รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)	[Redacted]							24
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก Center ช่วงเวลาการตรวจ 2.4.24 - 5.4.24

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ		/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น		/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร		/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร		/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การรัด)		/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน		/	/	/	/	/	/	
- สายไฟฟ้าต่าง ๆ		/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE		/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย		/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท		/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น คับ เสียง แสงจ้า		/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่าง ๆ		/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ		/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดัชนีเพลิง		/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง		/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก		/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)								...รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✗ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก SAC ช่วงเวลาการตรวจ 8.4.24 - 12.4.24

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การรัด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟฟ้าต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น คับ เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดัชนีเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)								...รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✗ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก RCL ช่วงเวลาการตรวจ 15.1.24 - 19.1.24

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การรัด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น ครั่น เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังคับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ไป	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกั้นตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)								รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								1/24
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✗ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก Utility ช่วงเวลาการตรวจ 22.1.24 - 26.1.24

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การรัด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น ครั่น เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังคับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ไป	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกั้นตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)								รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								2/24
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✗ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก <u>CPI</u>		ช่วงเวลาการตรวจ <u>6/5/24 - 10/5/24</u>						
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟฟ้าต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ WH	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น คริ่น เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)								รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								24
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ * หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก <u>SAC</u>		ช่วงเวลาการตรวจ <u>13/5/24 - 19/5/24</u>						
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟฟ้าต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ WH	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น คริ่น เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)								รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								24
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ * หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก <u>Utility</u>		ช่วงเวลาการตรวจ <u>20/5/24 - 21/5/24</u>						
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟฟ้าต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น ครั่น เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกั้นตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)								รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								24
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ * หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก <u>Roll Shop</u>		ช่วงเวลาการตรวจ <u>29/5/24 - 31/5/24</u>						
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีตีเส้น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟฟ้าต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น ครั่น เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดังดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกั้นตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป.หัวหน้างาน)								รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								26
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ * หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก..... PCL..... ช่วงเวลาการตรวจ 3 / 6 / 24 - 4 / 6 / 24

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/				
- การทาสีดีเอ็น	/	/	/	/				
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/				
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/				
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/				
- การต่อสายดิน	/	/	/	/				
- สายไฟฟ้า ใดๆ	/	/	/	/				
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/				
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ WH	/	/	/	/				
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/				
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/				
- การควบคุมฝุ่น คริ่น เสียง แสงจ้า	/	/	/	/				
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/				
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/				
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดึงดับเพลิง	/	/	/	/				
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/	/	/	/				
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/				
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)								รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								10
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

Daily Safety Check Sheet
บันทึกการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน

แผนก..... CPI..... ช่วงเวลาการตรวจ 10 / 6 / 24 - 14 / 6 / 24

รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การทาสีดีเอ็น	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การ์ด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟฟ้า ใดๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ WH	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น คริ่น เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและตัวทำลายต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือวางระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- ดึงดับเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้บ่ง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)								รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								11A
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ ✖ หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

แผนก <u>RCL</u>		ช่วงเวลาการตรวจ <u>28.6.24 - 28.6.24</u>						
รายการตรวจสอบ (ดูคำชี้แจงการตรวจหน้าหลัง)	ผลการตรวจสอบ ประจำวัน							ข้อเสนอแนะปรับปรุงแก้ไข
	จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	
1. พื้นที่ปฏิบัติงาน								
- การจัดวางสิ่งของ	/	/	/	/	/	/	/	
- การหาสติ๊กเกอร์	/	/	/	/	/	/	/	
- ทางเดินภายในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	
2. เครื่องมือเครื่องจักร								
- สภาพเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	
- เครื่องป้องกันเครื่องจักร (การรัด)	/	/	/	/	/	/	/	
- การต่อสายดิน	/	/	/	/	/	/	/	
- สายไฟต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
3. ความปลอดภัยของพนักงาน								
- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	/	/	/	/	/	/	/	
- การปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยหรือ PPE	/	/	/	/	/	/	/	
- ความพอเพียงของอุปกรณ์ความปลอดภัย	/	/	/	/	/	/	/	
4. การดูแลสิ่งแวดล้อม								
- การคัดแยกขยะตามประเภท	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมฝุ่น คาร์บอน เสียง แสงจ้า	/	/	/	/	/	/	/	
- การควบคุมสารเคมีและวัตถุอันตรายต่าง ๆ	/	/	/	/	/	/	/	
- ไม่ทิ้งขยะลงดินหรือระบายน้ำ	/	/	/	/	/	/	/	
5. เรื่องอื่น ๆ								
- งดดื่มเหล้า	/	/	/	/	/	/	/	
- ป้ายความปลอดภัย / ป้ายชี้ปิง	/	/	/	/	/	/	/	
- บันได / ราวกันตก	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจเช็ค (จป. หัวหน้างาน)	[Redacted Signature]							...รับทราบ
ลงชื่อผู้รับทราบ (หัวหน้าแผนก)								128
หมายเหตุ ✓ หมายถึง ดี หรือปกติ * หมายถึง ไม่ดี หรือผิดปกติ - หมายถึง ไม่เกี่ยวข้อง **หากพบสิ่งใดผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไข หรือแจ้ง จป. ทราบทันที**								

ภาคผนวก ข-28

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์
ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โพสโก โค้ทเต็ดสตีล (ประเทศไทย) จำกัด

PROCEDURE

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

การใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

บุคคล

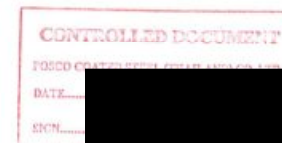
PPE Usage and controlling

DOCUMENT NO. (หมายเลขเอกสาร) : PD-SIT-008
REVISION NO. (แก้ไขครั้งที่) : 02
EFFECTIVE DATE (วันที่อนุมัติใช้) : 20 May 2024
NO. OF PAGES (จำนวนหน้าทั้งหมด) : 9 (Including front page.)

Prepared By: Mr. Suppachai Philunang	Approved By: Mr. Jakkarin Nakrai	Approved By: Mr. Chalermphol Hewan	Released By: Mrs. Nattha Imchalee
Initiator Signature	Team Leader Signature	GM Signature	QMR Signature

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:2/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 02

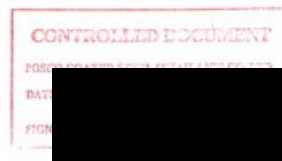
Change History Log ประวัติการแก้ไขเอกสาร			
Revision No. แก้ไขครั้งที่	Page Change หน้าที่แก้ไข	Description of Change รายละเอียดการแก้ไข	Revision Date วันอนุมัติใช้
1	9	เพิ่ม Article 6 Document Storage (การ จัดเก็บเอกสาร)	20 Jun. 2017
2	9	- Revise document type and document name of Related document: Safety Patrol Evaluation Check Sheet	20 May. 2024



posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:3/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 02

Management Review Meeting Contents

Chapter 1: General Rules.....	4
Article1 Objective.....	4
Article 2 Range of Application.....	4
Article 3 Definition of terms.....	4
Chapter 2: Organization and Responsibilities and Right.....	4
Chapter 3: Work Procedure.....	5
Article 4 Process Flow	5
Article 5 Work Procedure	5
Article 6 Document storage.....	9



posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:4/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 02

Chapter 1 General Rules (กฎทั่วไป)

Article1 Objective (วัตถุประสงค์)

- 1) เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการใช้และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมต่อสภาพการทำงานที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพและ / หรือความปลอดภัยของพนักงาน
- 2) เพื่อลดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับพนักงานอันเนื่องจากการไม่สวมใส่อุปกรณ์ PPE

Article 2 Range of Application (ขอบเขตการใช้)

ระเบียบปฏิบัตินี้ ครอบคลุมถึงใช้กับพนักงานของ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ดสตีล (ประเทศไทย) จำกัด ผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาย่อย หรือผู้ที่ทำงานให้กับบริษัทฯ ทุกคน

Article 3 Definition of terms (นิยาม)

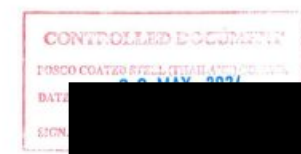
- 1) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(Personal protective equipment; PPE) หมายถึง อุปกรณ์หรือสิ่งหนึ่งสิ่งใดที่จะนำมาสวมใส่ลงบนส่วนใดส่วนหนึ่งหรือหลายส่วนของบุคคลนั้นๆ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการทำงานหรือลดความรุนแรงของการประสบอันตราย

Chapter 2: Organization and Responsibilities and Right

-ไม่มี-

Chapter 3: Work Procedure

Article 4 Process Flow



posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:5/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 02

Article 5 Work Procedure (ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)

No.	How to work	Document / Record
1.	การสร้างความปลอดภัยให้แก่พนักงานในวิธีการใช้งาน ทุกครั้งที่รับพนักงานใหม่เข้ามาทำงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ต้องจัดอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน แนะนำวิธีการใช้ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่พวกเขาเกี่ยวข้อง ให้มั่นใจว่า สามารถมีความรู้เพียงพอต่อการนำไปใช้งานได้	
2.	การติดป้ายเตือน เพื่อแจ้งข้อกำหนดในการสวมใส่อุปกรณ์ในพื้นที่ปฏิบัติงาน 2.1. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ต้องทำการตรวจสอบพื้นที่การปฏิบัติงาน จุดที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ และตรวจสอบหาขั้นตอนการทำงานของพนักงานในโรงงานที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุรวมถึง อันตรายต่อร่างกายพนักงาน อันเกิดจากปัจจัยที่ก่อให้เกิดโรคจากการทำงาน โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและหัวหน้างาน และบันทึกผล 2.2. จัดทำป้ายเตือนความปลอดภัยเกี่ยวกับการบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ PPE ในพื้นที่ที่สำรวจพบปัจจัยที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุและการเกิดโรคจากการทำงาน	1.1. แบบตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน(Form FM-SIT-026) 1.2. แบบสำรวจการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (Form FM-SIT-027)
3.	การจัดหาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และควบคุมการใช้ให้เหมาะสม 3.1. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ทำการจัดหาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้แก่พนักงานให้มีความเพียงพอ และได้มาตรฐาน เหมาะสมกับการทำงาน ตามข้อกำหนดของการปฏิบัติงาน 3.2. ทำการสำรวจสอบถามข้อมูลการใช้งาน ถึงปัญหาที่เกิดขึ้น เพื่อนำไปสู่การปรับปรุง เช่น ไม่เพียงพอ ไม่เหมาะสม ไม่ได้มาตรฐาน เพื่อให้เกิดการพัฒนาให้ดีขึ้น 3.3. ควบคุมให้พนักงาน และบุคคลที่เกี่ยวข้อง เช่น ผู้รับเหมา สวมใส่อุปกรณ์ PPE ทุกครั้งที่เข้าทำงานในโรงงานหรือในสถานที่ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน ตามกฎความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทฯ	

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:6/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 02

No.	How to work	Document / Record
4.	การตรวจอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 4.1. อุปกรณ์ PPE ที่ใช้งานอยู่ ต้องได้รับการตรวจสอบสภาพอยู่เสมอ โดยทุกสิ้นเดือน ฝ่ายงานความปลอดภัย ต้องทำการตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ PPE ที่ใช้งานอยู่ในแต่ละพื้นที่ และบันทึกไว้ใน แบบตรวจอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล 4.2. กรณีที่พบว่าอุปกรณ์มีสภาพชำรุด หรือต้องจัดหาเพิ่มเติม ต้องจัดหาให้แก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้เพียงพอ และเหมาะสมกับการใช้งาน	1.3. แบบตรวจประเมินความปลอดภัย (Form FM-SIT-065)
5.	การควบคุมการใช้ และบำรุงรักษา หน้ากากกรองอากาศ (Gas & Vapor Respirators) 5.1. วิธีการใช้ 1) ตรวจสอบสภาพตัวหน้ากาก สายรัดศีรษะ ไม่ให้มีรอยฉีกขาด แตกร้าวหรือชำรุด 2) เลือกชนิดใส่กรองให้เหมาะสมกับสารพิษ, สารเคมีหรือฝุ่นที่เกิดในบริเวณที่ปฏิบัติงาน 3) สอดสายรัดทั้งสองเส้นเข้าไปในแผ่นควบคุมสายรัด 4) ประกบหน้ากากเข้ากับใบหน้า ให้ส่วนล่างคลุมบริเวณคาง ดึงสายรัดเส้นล่างไปรัดระดับต้นคอ จากนั้นดึงสายรัดเส้นบนให้พาดเฉียงเหนือใบหู 5) ปรับความแนบสนิของสายรัด โดยการดึงเข้าหาตัว 6) ลดความแน่นตึงของสายรัดได้ โดยการดันที่ด้านหลังของแผ่นควบคุมสายรัด 7) ปรับให้บริเวณขอบหน้ากากกระชับกับขอบจมูกหรือใบหน้า 8) ตรวจสอบความแนบสนิของหน้ากากโดยให้มือปิดบริเวณลิ้นหายใจออก แล้วหายใจออกแรงกว่าปกติเล็กน้อย ถ้ามีอากาศรั่วไหลที่ขอบหน้ากากให้ปรับตำแหน่งของหน้ากากใหม่หรือใช้มือปิดบริเวณใส่กรองทั้งสี่รอบให้เข้าแนบกว่าปกติเล็กน้อยถ้ามีอากาศรั่วไหลที่ขอบหน้ากากให้ปรับตำแหน่งของหน้ากากใหม่เช่นกัน	

CONTROLLED DOCUMENT

FOR INTERNAL USE ONLY

SECRET

CONFIDENTIAL

INTERNAL

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:7/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 02

No.	How to work	Document / Record
	5.2. วิธีการดูแลบำรุงรักษา - หากได้รับกลิ่น รส ความระคายเคืองหรือสิ่งผิดปกติใดๆ ที่เกิดจากสารเคมี ที่ใช้อยู่ แสดงว่าใส่กรองอากาศอาจหมดอายุแล้วควรเปลี่ยนใหม่ - หลังใช้งานจะต้องทำความสะอาดหน้ากากโดยใช้น้ำอุ่นเช็ด ส่วนใส่กรอง ควรเก็บไว้ในถุงพลาสติกมิดให้แน่น เพื่อยืดอายุการใช้งาน	
6.	<u>การควบคุมการใช้ และบำรุงรักษา ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs)</u> 6.1. วิธีการใช้ - ตรวจสอบสภาพทั่วไปของปลั๊กลดเสียง และสายไม่ให้มีรอยฉีกขาดหรือเสื่อมสภาพ - การใส่ปลั๊กลดเสียงต้องปฏิบัติดังนี้ - ถ้าจะสวมใส่หูซ้ายให้เอื้อมมือขวาผ่านด้านหลังศีรษะไปดึงใบหูซ้ายไปด้านหลัง - จากนั้นใช้มือซ้ายสอดปลั๊กลดเสียง โดยการหมุนหรือขยับเข้าเข้าไป - การสวมใส่หูด้านขวา ให้ปฏิบัติในทำนองเดียวกันแต่สลับมือ 6.2. วิธีการดูแลบำรุงรักษา - ล้างด้วยน้ำสบู่อ่อนและน้ำอุ่น - ผึ่งลมให้แห้ง	
7.	<u>การควบคุมการใช้ และบำรุงรักษา ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs)</u> 7.1. วิธีการใช้ - ตรวจสอบวัสดุอุดหูเสียง พลาสติกและสายรัดให้อยู่ในสภาพที่ดีไม่ชำรุดแตกร้าวหรือฉีกขาด - การสวมใส่ที่ครอบหูลดเสียงต้องปรับสายรัดให้เหมาะสม เพื่อให้ครอบหูกระชับไม่แน่น หรือหลวมเกินไป 7.2. วิธีการดูแลบำรุงรักษา - ใช้ผ้าชุบน้ำทำการเช็ด	

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:8/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 02

No.	How to work	Document / Record
	2) ผึ่งลมให้แห้ง	
8.	<u>การควบคุมการใช้ และบำรุงรักษา รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)</u> 8.1. วิธีการใช้ - ตรวจสอบการชำรุดของวัสดุที่ใช้ป้องกัน เช่น พื้นยาง หัวรองเท้า - เมื่อสวมใส่รองเท้า จะต้องกระชับแน่น ไม่หลวมหรือคับเกินไป ไม่เหยียบส้นรองเท้า เพื่อจะได้ปฏิบัติงานอย่างคล่องตัวและปลอดภัย - ขณะที่ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่รองเท้าไม่ให้ส้นออกนอกรองเท้า 8.2. วิธีการดูแลบำรุงรักษา - จะต้องเช็ดและทำความสะอาดอยู่เสมอ	
9.	<u>การควบคุมการใช้ และบำรุงรักษา ผ้าปิดจมูก (Mask)</u> 9.1. วิธีการใช้ - ห้ามใช้งานในพื้นที่ ที่มีสารเคมี ฝุ่นละออง หรือเกินค่ามาตรฐาน - ปรับให้ผ้าปิดจมูกแนบกระชับกับใบหน้า 9.2. วิธีการดูแลบำรุงรักษา - เก็บในที่แห้ง	
10.	<u>การควบคุมการใช้ และบำรุงรักษา หมวกนิรภัย (Safety Helmet)</u> 10.1. วิธีการใช้ - ตรวจสอบสภาพหมวก รองใน สายรัดศีรษะ ไม่ให้มีรอยฉีกขาดแตกร้าวหรือชำรุด - ปรับความแนบสนิทของปมเส้นลวดหรือสายรัด โดยให้เหมาะสมกับศีรษะของผู้ใช้ 10.2. วิธีการดูแลบำรุงรักษา - เก็บในที่แห้ง	

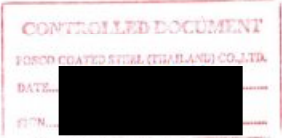
CONTROLLED DOCUMENT
 POSCO-COATED STEEL SHEET
 DATE: 20 MAY 2024
 BY: [REDACTED]
 SIGN: [REDACTED]

posco TCS	Procedure	WorkOutline	EnforcementDate : 2024/05/20	Page:9/9
Level 0	PPE Usage and controlling		PD-SIT-008	Rev. : 02

No.	How to work	Document / Record
11.	การควบคุมการใช้ และบำรุงรักษา ▪ แว่นตาทุกประเภท (Goggles & Safety Glasses) 11.1.วิธีการใช้ 3) ให้ใส่แว่นตาให้เหมาะสมกับประเภทงาน 4) ตรวจสอบสภาพแว่นตา กรอบ เลนส์ สายรัด ว่าส่วระบายอากาศ ไม่ให้มีรอยฉีกขาด รอยขีดข่วน แตกร้าวหรือชำรุด 5) สวมใส่ให้กระชับกับใบหน้าและปรับสายรัดศีรษะให้ได้ขนาดที่เหมาะสม 11.2.วิธีการดูแลบำรุงรักษา 2) ใช้ผ้าสะอาดชุบน้ำเช็ด 3) เก็บในที่แห้ง (ห้ามนำไปตากผึ่งแดด)	

Article 7 Document Storage (การจัดเก็บเอกสาร)

No.	Document Type	Storage	Duration of storage
1.	แบบตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ทำงาน (Form FM-SIT-026)	SMR	3
2.	แบบตรวจการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (Form FM-SIT-027)	SMR	3
3.	แบบตรวจประเมินความปลอดภัย (Form FM-SIT-065)	SMR	3



ภาคผนวก ข-29

แผนการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2567
และผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2566

Annual Health Check Up '24 Plan

SI Dept.
Jul. 12 '24

1. Purpose :

- To be complied the law of Ministry of Labour, Thailand.
- To monitor employee's health and disease from work.
- To promote and improve the well being of employees.

2. Detail :

- **Date** : Oct. – Nov. 2024
- **PIC** : Safety and HR of each branch.
- **Area** : POSCO affiliated (TCS, THPC, Thainox, International).
- **Participants** : ~ 1,300 persons.

3. Timeline :

No	Activities	Due Date
1	Prepare information, check up details, request quotation from Suppliers and submit to get approval from the president.	Oct. 15
2	Notice to all employees to inform about health check-up schedule.	Oct. 16
3	Arrange the annual health check-up	Oct. - Nov. '24

4. Check-up Schedule :

Check-up Date	TCS	THPC-Rayong	THPC-Welgrow	Thainox	TSPC	P-Inter, BKK office
October '24	30, 31	-	-	-	-	-
November '24	1	8	15	13, 14, 15	1	22

Attachment : Health Check Up Program

SI Dept.
Jul. 12 '24

No	Normal Health Check Up Program	Target group	No. of employee (Person)
1	Physical check up (PE)	All	~1,300
2	Body Mass Index (BMI)	All	~1,300
3	Chest X - rays (CXR)	All	~1,300
4	Complete blood count (CBC)	All	~1,300
5	Urine analysis (UA)	All	~1,300
6	SGOT/ Liver enzyme	All	~1,300
7	SGPT/ Liver enzyme	All	~1,300
8	ALK/ Liver enzyme	All	~1,300
9	CREA/ Kidney enzyme	All	~1,300
10	BUN/ Kidney enzyme	All	~1,300
11	Cholesterol	All	~1,300
12	Trigeceride	All	~1,300
13	High density lipid	All	~1,300
14	Low density lipid	All	~1,300
15	Fasting blood sugar	All	~1,300
16	Vision test	All	~1,300
17	Anti HBs	All	~1,300
18	Occupational Health Visual Acuity	All	~1,300
19	Amphetamine drugs	All	~1,300
20	Uric acid	All	~1,300

Special Program for Risk Group

1	EKG/ Electrocardiogram	>35 years, Zinc, Confine Space	~650
2	Zinc in blood	Zinc pot operator	~30
3	Pulmonary Function Test	Risk group	~1,250
4	Chromium in urine	Work with chromium	~315
5	Audiogram screening	Risk group	~900
6	Nickle in Blood	Risk group	~280
7	Lead in Blood	Risk group	~160
8	Fluoride in Urine	Risk group	~160
9	Toluene, Xylene in Urine	Risk group	~20
10	AFP (Liver cancer), PAP SMEAR (Cervical cancer)	Risk group	~360



J.80709 P.11

โรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล

Bangpakok 9 International Hospital

Annual Health Checkup Report

บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตรวจ วันที่ 26,31 ตุลาคม 2566 และ วันที่ 1,3,7,9,10,13,15,17 พฤศจิกายน 2566

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count : CBC)	360	261	92	7
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์รูปแบบ (Urinalysis : UA)	360	311	23	26
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiogram : EKG/ECG)	139	102	0	37
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	358	325	0	33
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar : FBS)	360	307	43	10
ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)	360	270	73	17
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Blood Urea Nitrogen : BUN)	360	356	4	0
ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (Creatinine : CRE)	360	320	38	2
ตรวจระดับไขมันโคเลสเตอรอลในเลือด (Total Cholesterol : CHOL)	360	155	149	56
ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride : TG)	360	254	38	68
ตรวจระดับไขมันแอลดีแอลในเลือด (LDL Direct Cholesterol)	360	261	81	18
ตรวจระดับไขมันเฮดดีแอลในเลือด (HDL Cholesterol)	360	337	21	2
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Oxaloacetate Transaminase : SGOT)	360	332	17	11
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Serum Glutamate Pyrophosphate Transaminase : SGPT)	360	279	35	46
ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (Alkaline Phosphatase : ALP)	360	353	4	3
ตรวจระดับสารบ่งชี้มะเร็งตับในเลือด (Alpha-fetoprotein : AFP ELISA)	35	35	0	0

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนคนตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination : PE)	360	345	15
รายการตรวจแยกความดันส่วนบนและส่วนล่าง	ความดันปกติ	ความดันสูง เล็กน้อย	ความดันสูง
- ระดับค่าความดันโลหิต (Blood Pressure : BP ส่วนบน)	197	158	5
- ระดับค่าความดันโลหิต (Blood Pressure : BP ส่วนล่าง)	309	45	5

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนคนตรวจ	Negative / Non-Reactive	Positive / Reactive
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบีในเลือด (HBsAg IMMUNO)	360	356	4



J.80709 P.11

โรงพยาบาลบางปะกอก 9 อินเตอร์เนชั่นแนล

Bangpakok 9 International Hospital

Annual Health Checkup Report

บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตรวจ วันที่ 26,31 ตุลาคม 2566 และ วันที่ 1,3,7,9,10,13,15,17 พฤศจิกายน 2566

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	271	230	38	3

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด (Spirometry)	268	232	33	3

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน ตรวจ	ปกติ	ผิดปกติ
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (Occupational Vision)	356	101	255
รายการตรวจแยกการมองเห็น	จำนวนคน ตรวจ	สายตา(ปกติ)	สายตา(ลดลง)
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นระยะไกล)	356	168	188
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นระยะใกล้)	356	260	96
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นมิติ)	356	174	182
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นสี)	356	345	11
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นระยะชัด)	356	326	30
ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการมองเห็น (การมองเห็นระยะสายตาสั้น)	356	355	1

รายการตรวจสุขภาพ	จำนวน คนตรวจ	ปกติ	เฝ้าระวัง	ผิดปกติ
ตรวจระดับสารอะซิโตนในปัสสาวะ (Acetone in Urine)	17	17	0	0
ตรวจระดับสารโทลูอีนในปัสสาวะ (Toluene Direct in Urine)	17	17	0	0
ตรวจระดับสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in Urine)	17	17	0	0
ตรวจระดับสารโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in Urine : Cr)	64	64	0	0
ตรวจระดับสารสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood : Zn)	64	64	0	0

ภาคผนวก ข-30

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ และตัวอย่างรายงานการเกิดอุบัติเหตุ

รายงานอุบัติเหตุ (ม.ค.-มิ.ย. 2567)

➤ สะสม 2,055 วันโดยไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

สถิติอุบัติเหตุ	2565	2566	2567	ม.ค.-มิ.ย. 2567
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	0	0	0	0
อุบัติเหตุเล็กน้อย	2	0	0	0
ความเสียหายต่อทรัพย์สิน	0	0	0	0
รวมจำนวนครั้งของการเกิดอุบัติเหตุ	2	0	0	0
ค่าความถี่ของการเกิดอุบัติเหตุ (IFR)	0.37	0	0	0

※ ค่าความถี่ = $\frac{\text{จำนวนอุบัติเหตุ}}{\text{พนักงานทั้งหมด}} \times 100$

ภาคผนวก ข-31

แผนการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและแผนอพยพหนีไฟ
ประจำปี 2567 และรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น
และฝึกซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

เรื่อง : Emergency plan for gas leakage (H₂, H₂S)
วันที่ : 29 Oct 2564 เวลา : 08:00 - 10:00 น.
สถานที่ : โรงผลิตปุ๋ย
สถานการณ์จำลองฉุกเฉิน : H₂ S₂ รั่วจากอุปกรณ์
สถานการณ์จำลองฉุกเฉิน คือ : H₂ S₂ รั่วจากอุปกรณ์บริเวณท่อส่ง H₂ S₂ ไปยังเครื่องผลิตปุ๋ย
จากถัง 300 กก.

ผู้ร่วมซ้อม

- 1) Mr. Sawad 2) Mr. Piyon
3) Mr. Anant 4) Mr. Sungsat
5) Mr. Nithan 6) Mr. Anupong
7) Mr. Pailoon 8) Mr. Nimit
9) Mr. Anant 10) Mr. Piyon

ผลประเมินการฝึกซ้อม

1. ความพร้อมของอุปกรณ์

- อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ☒ เพียงพอ ☐ ไม่เพียงพอ
- อุปกรณ์ที่ใช้เพื่อระงับ-บรรเทาเหตุฉุกเฉินเพียงพอ ☒ ☐ ไม่เพียงพอ

2. ความเข้าใจในการปฏิบัติของพนักงานในหน่วยงาน

- วิธีดำเนินการระงับ-บรรเทาเหตุฉุกเฉินสามารถทำได้ ☒ ☐ ไม่สามารถทำได้
- วิธีแจ้งเตือนกับผู้ที่เกี่ยวข้องตามขั้นตอนการปฏิบัติหน้าที่ ☒ ☐ ไม่ทันที
- การปิดกั้นเมื่อรั่วไหลลงรางระบายน้ำ ☒ สามารถทำได้ ☐ ไม่สามารถทำได้
- การฟื้นฟูภายหลังการเกิดเหตุ ☒ สามารถทำได้ ☐ ไม่สามารถทำได้
- วิธีตรวจสอบและยืนยันการกลับสู่สภาวะปกติ ☒ มี ☐ ไม่มี

3. การประสานงานของแต่ละฝ่าย

- สามารถให้การสนับสนุนเพื่อระงับ-บรรเทาเหตุฯ ☒ มี ☐ ไม่มี
- สามารถในการติดต่อกับหน่วยงานภายนอก ☒ ติดต่อดี ☐ ติดต่оไม่ดี
- หน่วยงาน..... เรื่อง..... ☐ ผ่านได้ ☐ ไม่ผ่าน/ไม่ได้
- หน่วยงาน..... เรื่อง..... ☐ ผ่านได้ ☐ ไม่ผ่าน/ไม่ได้

สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข	PIC	Due date	Result
การแจ้งเตือนเมื่อรั่วไหลลงราง	Safety/UT	Jul '24	SI ทำการฝึกซ้อมแจ้งเตือน
การตรวจสอบถัง 300 กก. ของถังผลิต	Safety/UT	Jul '24	SI ทำการฝึกซ้อมถังรับ H ₂ S ₂

ประเมินผลการซ้อม..... ทบทวนและติดตามผล.....
โดย ผจก.ฝ่าย.....

เรื่อง : Emergency plan for gas leakage (H₂, H₂S)
วันที่ : 29 Oct 2564 เวลา : 08:00 - 10:00 น.
สถานที่ : โรงผลิตปุ๋ย
สถานการณ์จำลองฉุกเฉิน : H₂ S₂ รั่วจากอุปกรณ์
สถานการณ์จำลองฉุกเฉิน คือ : H₂ S₂ รั่วจากอุปกรณ์บริเวณท่อส่ง H₂ S₂ ไปยังเครื่องผลิตปุ๋ย
จากถัง 300 กก.

ผู้ร่วมซ้อม

- 1) Mr. Piyon 2) Mr. Chaiyaporn
3) Mr. Anant 4) Mr. Piyon
5) Mr. Piyon 6) Mr. Sungsat
7) Mr. Piyon 8) Mr. Piyon
9) Mr. Piyon 10) Mr. Piyon

ผลประเมินการฝึกซ้อม

1. ความพร้อมของอุปกรณ์

- อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ☒ เพียงพอ ☐ ไม่เพียงพอ
- อุปกรณ์ที่ใช้เพื่อระงับ-บรรเทาเหตุฉุกเฉินเพียงพอ ☒ ☐ ไม่เพียงพอ

2. ความเข้าใจในการปฏิบัติของพนักงานในหน่วยงาน

- วิธีดำเนินการระงับ-บรรเทาเหตุฉุกเฉินสามารถทำได้ ☒ ☐ ไม่สามารถทำได้
- วิธีแจ้งเตือนกับผู้ที่เกี่ยวข้องตามขั้นตอนการปฏิบัติหน้าที่ ☒ ☐ ไม่ทันที
- การปิดกั้นเมื่อรั่วไหลลงรางระบายน้ำ ☒ สามารถทำได้ ☐ ไม่สามารถทำได้
- การฟื้นฟูภายหลังการเกิดเหตุ ☒ สามารถทำได้ ☐ ไม่สามารถทำได้
- วิธีตรวจสอบและยืนยันการกลับสู่สภาวะปกติ ☒ มี ☐ ไม่มี

3. การประสานงานของแต่ละฝ่าย

- สามารถให้การสนับสนุนเพื่อระงับ-บรรเทาเหตุฯ ☒ มี ☐ ไม่มี
- สามารถในการติดต่อกับหน่วยงานภายนอก ☒ ติดต่อดี ☐ ติดต่оไม่ดี
- หน่วยงาน..... เรื่อง..... ☐ ผ่านได้ ☐ ไม่ผ่าน/ไม่ได้
- หน่วยงาน..... เรื่อง..... ☐ ผ่านได้ ☐ ไม่ผ่าน/ไม่ได้

สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข	PIC	Due date	Result
การแจ้งเตือนเมื่อรั่วไหลลงราง	Safety/UT	Jul '24	SI ทำการฝึกซ้อมแจ้งเตือน
การตรวจสอบถัง 300 กก. ของถังผลิต	Safety/UT	Jul '24	SI ทำการฝึกซ้อมถังรับ H ₂ S ₂

ประเมินผลการซ้อม..... ทบทวนและติดตามผล.....
โดย ผจก.ฝ่าย.....

AMATA

FACILITY SERVICES

เลขทะเบียนนิติบัตร ดพฝ. 0401 / 66

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2566-0031

ขอรับรองว่า

บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) โดยมีผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม 354 คน

ตั้งอยู่เลขที่ 7/448 หมู่ที่ 6 นิคมอมตะซิตี้ ตำบล มาบยางพร อำเภอบลวก จังหวัด ราชบุรี 21140

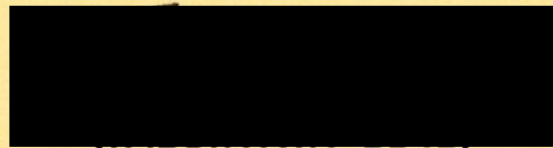
ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

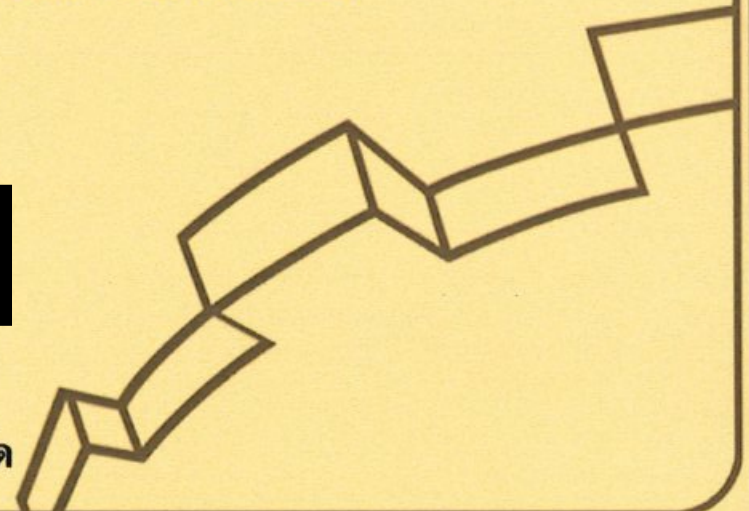
เมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2566

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 มกราคม 2567



กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด



แบบประเมินผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไฟฟ้าใหม่ และอพยพหนีไฟ

วันและเวลาที่ทำการซ่อมแซม : 26 ธ.ค. 66 เวลา 16.00 – 17.00 น.
เหตุการณ์สมมติ : เหตุเพลิงไหม้บริเวณ Repainting Shop Area.

วัดประสงฆ์

1. เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องเข้าใจถึงบทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบตามที่กำหนดไว้ในแผนอัตรากำลังใหม่ และอพยพหนีไฟ
2. เพื่อทดสอบความสมบูรณ์และประสิทธิภาพของแผนอัตรากำลังใหม่ และอพยพหนีไฟ

เป้าหมาย:

1. ผู้ที่เข้าร่วมการมีพิธีสมรสตามกฏปฏิบัติได้ตามที่กำหนดไว้ในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินใหม่ และอพยพหนีไฟ
2. แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินใหม่ และอพยพหนีไฟที่จัดทำขึ้นได้รับการประเมินผลว่าสามารถนำไปปฏิบัติได้จริง

ลำดับ	สถานที่/หน่วยงาน/กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาประเมิน	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ
1.	ศูนย์เรียนรู้ พัฒนาการ MT พนักงาน เพื่อการค้าอุปโภคบริโภค Repairing Shop Area. ศูนย์เรียนรู้ วิทยุแจ้งเหตุร่วมกับ หน่วยดับ พนักงาน MT จากห้อง Repairing Shop พยายามใช้ถังดับเพลิงเข้า ระงับเหตุ	ศูนย์เรียนรู้	16:00	2	 	ไม่พบปัญหาและอุปสรรคใดๆที่ขัดข้อง
						ในการปรับปรุง

แบบประเมินผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไฟฟ้าใหม่ และอพยพหนีไฟ

วันและเวลาที่ทำการซ่อมแซม : 26 ธ.ค. 66 เวลา 16.00 – 17.00 น.
เหตุการณ์สมมติ : เหตุเพลิงไหม้บริเวณ Repainting Shop Area.

วัดประสงฆ์

1. เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องเข้าใจถึงบทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบตามที่กำหนดไว้ในแผนองก์การจะถูกเงินใหม่ และอพยพหนีไฟ
2. เพื่อทดสอบความสมบูรณ์และประสิทธิภาพของแผนองก์การจะถูกเงินใหม่ และอพยพหนีไฟ

เป้าหมาย:

1. ผู้ที่เข้าร่วมการมีพิธีสมรสตามกฏปฏิบัติได้ตามที่กำหนดไว้ในแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินใหม่ และอพยพหนีไฟ
2. แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินใหม่ และอพยพหนีไฟที่จัดทำขึ้นได้รับการประเมินผลว่าสามารถนำไปปฏิบัติได้จริง

ลำดับ	สถานที่/หน่วยงาน/กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาประเมิน	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ
1.	ศูนย์เรียนรู้ พัฒนางาน MT พนักงาน เพื่อทำถังขยะไม่เปียก Repairing Shop Area. ศูนย์เรียนรู้ วิทยุแจ้งเหตุร่วมกับ หน่วยดับ เพลิง พนักงาน MT จากห้อง Repairing Shop พยายามใช้ถังดับเพลิงเข้า ระงับเหตุ	ศูนย์เรียนรู้	16:00	2	 	ไม่พบปัญหาและอุปสรรคใดๆที่ขัดข้อง
						ในการปรับปรุง

แบบประเมินผลการศึกษาสัมมนาตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ

ลำดับ	สถานที่ในการฝึกกิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปรับปรุง
2.	หัวหน้าวิทยากร และบุคลากรประจำศูนย์วิทยากร (OO) วิทยากรประจำศูนย์ฯ (เจ้าหน้าที่ควบคุมปลอดภัย) เจ้าหน้าที่ควบคุมความปลอดภัยวิทยากรงานสถานการณ์ใช้กับผู้จัดการความปลอดภัย (SM) และ Production Director (ED) ตามลำดับ หน้าที่ของ	คุณสุวิทย์	16.04	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม
3.	พนักงาน Repairing Shop แจ้งหาไม่สามารถรับพบได้ จึงออกวิ่งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ผู้จัดการควบคุมความปลอดภัย (SM) รับทราบและขอปฏิบัติ ดูแผนฉุกเฉิน พลผู้ชำนาญการฉุกเฉิน (ED) ประกาศให้แผนฉุกเฉินได้ภาวะ	คุณสุวิทย์	16.05	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

แบบประเมินผลการศึกษาข้อสมมติตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไฟไหม้ และอพยพหนีไฟ

ลำดับ	สถานที่ในการฝึกกิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
2.	หัวหน้าวิทยากร อุดมวิบูลย์ประชา คุณบุญนิษฐ์ โออ วิทย์แจ้งจุดคน คู่ท้าย (เจ้าหน้าที่ควบคุมปลอดภัย) เจ้าหน้าที่ควบคุมความปลอดภัย สถานการณ์ใช้กับผู้จัดการความ ปลอดภัย (SM) และ Production Director (ED) ตามลำดับ สว่าง ต่อเนื่อง	อุดมวิทย์	16.04	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม
3.	พนักงาน Repairing Shop แจ้งท่า ไม่สามารถรับเพิ่มได้ จัดตัวเครื่อง สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ผู้จัดการควบคุมความปลอดภัย (SM) หัวหน้าและซ่อมบุรุษ อุปกรณ์เสริม พลเรือนจากกรมพลังงาน (ED) ประกาศให้แผนฉุกเฉินภาวะ	อุดมวิทย์	16.05	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

ลำดับ	สถานที่ดำเนินการ กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ่อม	คะแนนที่ได้	ภาพการปฏิบัติงาน	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
	ปฏิบัติการตรวจจุดเสี่ยง (EOO) ทาง วิทยุ ศูนย์วิทยุม (SM) ขยะทาง บัณฑิต รถดับเพลิงจากหน่วยยามทางเอก และแจ้งให้ดับไฟ, อำนวยความสะดวก สะดวกในทาง สดับตรวจสอบ รถดับเพลิง					
8.	ศูนย์วิทยุ (OC) ใช้สัญญาณจราจร พล เพื่อตรวจสอบงานจราจร พนักงานจราจรที่หน้าด่านยก รถดับเพลิงจากนิคมฯ ยอมฯ เข้าถึง พื้นที่ จุดเกิดเหตุ, วิทยุนำทีมตอบโต้ เหตุฉุกเฉิน (EN) แจ้งแจ้ง OC และ ตรวจสอบจากพื้นที่ เพื่อไม่ให้เจ้าหน้าที่ ของมหาวิทยาลัยทราบขอใช้ใบเหตุ	ศูนย์วิทยุ	16.18	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรค ในการปฏิบัติงาน

ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์ /กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
5.	ผู้สังเกตความปลอดภัยรายงานให้ Production Director ตามลำดับ อย่างต่อเนื่อง		16.15	1	 	การพบเข้าที่กักกันไข้

ลำดับ	สถานที่/หน่วยงาน / กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
	หัวหน้าหน่วยงาน MT รวบรวมชุด OC รับแจ้งจากศูนย์ฯ (EL) ผู้บังคับกองพันและผู้ตรวจสอบพื้นที่ทางวิทยุว่าพบบุคคลสูญหาย ๑ คน ปีนเขาถึงงานของหน่วยงาน MT ซึ่งคาดว่าจะปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ขณะเกิดเหตุการณ์จึงไม่	คุณโพธิ์ศรี	16:19	2		ไม่มีปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม
10.	ทีมผู้รับแจ้งภารกิจค้นหาคนบนพนังกั้นน้ำแม่น้ำแควน้อย เมื่อเจจากลำตักครน จึงแจ้งให้ คุณฐานันท์ (OC) พามาตามบริเวณและตัวผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่ โดยคุณ	คุณโพธิ์ศรี	16:20	2		ไม่มีปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

ลำดับ	สถานที่/เหตุการณ์ / กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
6.	ทีมขอใช้รถฉุกเฉินและกู้ภัย ร่วมกับดับเพลิงด้วย Fire Hydrant แต่ไม่สามารถดับได้ แปลว่าได้ ถูกตามไปช่วยบริเวณ Repainting Shop Area ทำหน้าที่ซ่อมไม้ดี๊จิ้ง แฉ่ง OC ฝาไม้หุ่ยๆ ไม่สามารถ ดับเพลิงได้ และเพลิงกำลัง ลุกลามมากขึ้นเรื่อยๆ		16.16	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม
7.	คุณจกัณ (SM) รายงาน สามารถนำผู้เรียนมาทางชุด ฉุกเฉิน (ED) เพื่อประกาศให้ แบน ตบได้ภาวะฉุกเฉินดับเพลิง ระดับที่ 2 และแจ้งไปยังศูนย์	คุณโพธิ์	16.17	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

แบบประเมินผลการฝึกซ้อมแบบคอนได้ภาวะฉุกเฉินไฟไหม้ และจอพพหนีไฟ

posco

TCS

ลำดับ	สถานที่เหตุการณ์ กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
13.	คุณฐนิษฐ์ (OO) สรุปผลการฝึกซ้อม แล้วแจ้งถึงจุดตรวจผู้เกี่ยวข้อง และกระจายข้อมูลเข้าและออกของศูนย์บัญชาการเหตุการณ์	คุณไพรัช	16:35	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรค ในการฝึกซ้อม
รวมคะแนน (คะแนนเต็ม 26 คะแนน)				25		คิดเป็น 97 %

การให้คะแนนและเกณฑ์การประเมินผลการฝึกซ้อม

เกณฑ์การประเมินผล	คิดเป็นคะแนน
มีขั้นตอนการเริ่มและปฏิบัติถูกต้องตามบทหน้าที่ที่กำหนดไว้ทั้งหมด	2
มีขั้นตอนครบถ้วน แต่ปฏิบัติคล่องตามบทหน้าที่ที่กำหนดไว้บางส่วนหรือ มีขั้นตอนไม่ครบถ้วน	1
ไม่มีการดำเนินการ หรือมีการดำเนินการแต่ปฏิบัติไม่ถูกต้องตามบทหน้าที่ที่กำหนดไว้ทั้งหมด	0

Page 11 of 12

แบบประเมินผลการฝึกซ้อมแบบคอนได้ภาวะฉุกเฉินไฟไหม้ และจอพพหนีไฟ

posco

TCS

ลำดับ	สถานที่เหตุการณ์ กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
	แจ้งทีม(SM) แจ้งทีมพยาบาลเข้าสนับสนุนตามลำดับ					
	ทีมพยาบาลเข้าจุดรวมพลตามที่ ได้รับแจ้งและทำการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ และรายงานคุณฐนิษฐ์ (SM) เพื่อขอรถพยาบาลจากภายนอก นำผู้บาดเจ็บรักษาต่อโรงพยาบาล					
11.	คุณฐนิษฐ์ (SM) ติดต่อขอการสนับสนุนรถพยาบาลจากโรงพยาบาล อมตะ เมื่อติดต่อเสร็จแล้ว ติดต่อเจ้าหน้าที่ผู้ไม่เกี่ยวข้อง และแจ้งให้ทีมสวัสดิการ คุณพิชญภาว (HR) ประสานงานแจ้งให้กับญาติรถพยาบาลจากผู้เกี่ยวข้องทราบ	คุณไพรัช	16:25	2		ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

Page 9 of 12

แบบประเมินผลการฝึกซ้อมแบบคอนได้ภาวะฉุกเฉินไฟไหม้ และจอพพหนีไฟ

posco

TCS

ลำดับ	สถานที่เหตุการณ์ กิจกรรม	ทีมประเมิน	เวลาซ้อม	คะแนนที่ได้	ภาพการฝึกซ้อม	ปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปรับปรุง
12.	เพลิงสงบ คุณณวัฒน์(ER) หัวหน้าทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน กระจายต่อคุณฐนิษฐ์ (OO) ว่าสามารถควบคุมเพลิงได้แล้ว	คุณไพรัช	16:30	2	 	ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการฝึกซ้อม

คะแนนเต็ม 26 คะแนน

ผลการดำเนินการ	ผลการประเมิน
เมื่อเสร็จสิ้นการซ้อม 90-100 %	ดีมาก
เมื่อเสร็จสิ้นการซ้อม 80-89 %	ดี
เมื่อเสร็จสิ้นการซ้อม 70-79 %	พอใช้
เมื่อเสร็จสิ้นการซ้อม น้อยกว่า 70 %	ควรปรับปรุง

ประเด็น / ข้อเสนอแนะที่พบจากการฝึกซ้อมและแนวทางการแก้ไข

1. ควรปรับปรุงเกี่ยวกับการอพยพหนีไฟ ควรที่จะลดจำนวนผู้

Page 12 of 12

ภาคผนวก ข-32

เอกสารใบอนุญาตหรือใบรับการทำงานซ่อมบำรุง
อุปกรณ์และเครื่องจักร



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด

D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.

เลขที่ D0261/67

www.dsinspection.com

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการผูกใช้งาน

และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

๑. การทดสอบกรณี

☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๖☒ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หรือการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วมีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความเร็ว☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☒ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิถักน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....10.....ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดพิถักน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ.....ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิถักน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☐ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๔(๒.๑) ประเภท ☒ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ.....การทดสอบครั้งนี้ เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....

☐ ขนาดพิถักน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๑ ตัน

ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☒ ขนาดพิถักน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน

ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิถักน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย ๑ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้ เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....

☐ ขนาดพิถักน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๑ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน

ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิถักน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๑ ตันขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย ๑ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด

D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.

เลขที่ D0261/67

๒. ผู้ที่ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท โสโธ โค้สเค็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....0105556189144.....

ประกอบกิจการ.....

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน.....

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่.....7448 หมู่ที่ 6.....ซอย.....ถนน.....

แขวง/ตำบล.....มาบตาพุด.....เขต/อำเภอ.....ปลวกแดง.....

จังหวัด.....ระยอง 21140.....โทรศัพท์.....

สถานประกอบกิจการมีปั้นจั่นจำนวน.....เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่.....

ทำการทดสอบเมื่อวันที่.....29 กุมภาพันธ์ 2567.....ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่.....COME SHOP.....

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(๑).....ตามเอกสารแนบ.....☒ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม(๒).....☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม(๓).....☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(๑).....ตามเอกสารแนบ.....☒ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม(๒).....☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม(๓).....☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้สังเกตการณ์

(๑).....ตามเอกสารแนบ.....☒ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม(๒).....☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม(๓).....☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้งานปั้นจั่น

(๑).....ตามเอกสารแนบ.....☒ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม(๒).....☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม(๓).....☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย: ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง.....BANDO.....☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต).....

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม.....

ยี่ห้อ.....BANDO.....

ประเทศ.....KOREA.....ปีที่ผลิต.....หมายเลขเครื่อง.....

รุ่น.....BANDO : BQ10-00-12.....ขนาดเครื่องตั้งแต่.....ลิโตวัดต้นแรก

มาตรฐาน (ถ้ามี).....CE.....ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี).....



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด
D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.

เลขที่ D0261/67

ที่อยู่.....

โทรศัพท์..... โทรสาร.....

๔. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย).....นายวิบูลย์ ประเสริฐศรี.....

หรือนิติบุคคล (ชื่อ).....บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด.....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่.....0215550003684.....

ที่อยู่เลขที่.....45/27.....หมู่ 2.....ซอย.....ถนน.....

แขวง/ตำบล.....มาบจำ.....เขต/อำเภอ.....นิคมพัฒนา.....

จังหวัด.....ระยอง 21180.....โทรศัพท์/โทรสาร.....038-026455.....

E-mail.....dsv_inspection1@yahoo.co.th.....

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☒ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน.....สถ.4612.....ระดับ.....สามัญ.....หมดอายุวันที่.....15 ธันวาคม 2563 - 14 ธันวาคม 2568.....

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๘) เลขที่.....

ซึ่งไม่ได้ต่อระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☒ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน.....2189/65.....หมดอายุวันที่.....8 พฤษภาคม 2568.....

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่.....0601-03-2563-0126.....

หมดอายุวันที่.....25 กันยายน 2568.....ซึ่งไม่ได้ต่อระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้ต่อระหว่างถูกสั่งพักใช้

ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ.....นายวิบูลย์ ประเสริฐศรี.....

เลขทะเบียน.....สถ.4612.....ระดับ.....สามัญ.....หมดอายุวันที่.....15 ธันวาคม 2563 - 14 ธันวาคม 2568.....

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน.....3-12060-0-875-93-1.....

๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานของผู้ผลิตหรือวิศวกร

กำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบปั้นจั่น ☐ บันจั่นหอสูง (Tower Crane) ☒ บันจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ บันจั่นเสาสูง (Gantry Crane) ☐ อื่นๆ (ระบุ).....MONORAIL CRANE

๒) ขนาดพิกัดการยก

๒.๑) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด

☐ บันจั่นเสาสูง.....ตัน ☒ บันจั่นเหนือศีรษะ.....10.....ตัน

☐ อื่นๆ (ระบุ).....ตัน



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด
D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.

เลขที่ D0261/67

๒.๒) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด
สำหรับกรณีปั้นจั่นยกสูงให้แนบเอกสารตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด.....ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด.....ตัน
☐ ที่มุมมองสามกาศ.....ตัน และที่มุมมองสามกาศน้อยสุด.....ตัน
☐ อื่นๆ.....ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้การซ่อมแซม

การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น

☒ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เกณฑ์.....

๔) การคิดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น

☐ มี (ระบุ)..... ☒ ไม่มี

๕) โครงสร้างปั้นจั่น

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น

☒ ดีหรือ ☐ ไม่ดีหรือ (ระบุ).....

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อน

☒ ดีหรือ ☐ ไม่ดีหรือ (ระบุ).....

๕.๓) สภาพของล้อ สลักเกลียวยึด และแอมบูด

☒ ดีหรือ ☐ ไม่ดีหรือ (ระบุ).....

๖) การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง

☒ ดีหรือ ☐ ไม่ดีหรือ (ระบุ).....

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

☐ ดีหรือ ☐ ไม่ดีหรือ (ระบุ).....

๘) ระบบพันลึง

๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องพันลึง

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น

☐ ดีหรือ ☐ ไม่ดีหรือ (ระบุ).....

๘.๑.๒) ระบบเชื่อมต่อ

☐ ดีหรือ ☐ ไม่ดีหรือ (ระบุ).....

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน

☐ ดีหรือ ☐ ไม่ดีหรือ (ระบุ).....

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☐ ดีหรือ ☐ ไม่ดีหรือ (ระบุ).....

๘.๑.๕) ที่ครอบปิดหรือฉนวนกันน้ำต่อไอเสีย

☐ มีหรือ ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด
D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.

เลขที่ D0261/67

๘.๒) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

๘.๒.๑) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒.๒) การติดตั้งมันคัมเชิงแรง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒.๓) สภาพแผงหรือสวิทช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๓) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๓.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง ไข และสายพาน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๓.๒) ระบบกลัดซ์

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๓.๓) ระบบเบรก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘) ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น

๑๐.๑) สภาพของแผงควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๐.๒) สภาพหลอดไฟที่ใช้ควบคุม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๑.๑) สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๑.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๒) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่น ได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)

๑๒.๑) การทำงานของสวิตช์หยุด (Upper Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๒.๒) การทำงานของสวิตช์วางเลื่อน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๒.๓) มุมเขยิบปั้นจั่น

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด
D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.

เลขที่ D0261/67

๑๓) การเคลื่อนที่บนรางหรือบนขาของปั้นจั่น

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมที่คั่นน้ำหนักยก (Overload Limit Switches)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่าน

ศูนย์กลางของรอกหรือสลิงใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พื้นดินที่ผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่น ไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอ ไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่น ไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๒) การงอของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งของตะขอแตกหรือร้าว

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเลือกรูปทรงหรือสึกหรอของท่อนตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๔.๖) มีจุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง..... 16..... ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)

เท่ากับ..... อายุการใช้งาน..... 6..... เดือนปี



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด

D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.

เลขที่ D0261/67

๒๔๕.๒๑) กรณีเป็นชั้นหรือสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุดแต่ต้อง

ไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

- | | | |
|--|-------------------------------|----------------------------------|
| ☐ ตามวาระทุก.....เดือน/ปี | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |

หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

๒๕) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๕.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....10.....ตัน (ไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย)

๒๕.๒) กรณีเป็นชั้นหรือสูงพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....ตัน ที่ระยะ.....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....ตัน ที่ระยะ.....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....ตัน ที่ระยะ.....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน.....ตัน ที่ระยะ.....

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

(สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด

D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.

เลขที่ D0261/67

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ ส่วนใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๕ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานไว้พนักงานตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบได้



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด

D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.

เลขที่ D0261/67

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นขึ้น

๑. วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพื้นที่หน้าตัดของอ่างปัดออกด้วยของปั้นขึ้นแต่ละชนิด
 ๒. วิศวกรต้องคำนวณหาวิศวกรรวมพร้อมกับการทดสอบกรณีมีการตีแปลงส่วนที่เชื่อมกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นขึ้นขณะออก เช่น คาน เสา ท่อ ดึง วางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
 ๓. โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นขึ้นขณะออก เช่น คาน เสา ท่อ ดึง วางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
 ๔. ต้องมีเอกสารการรับรองการตีแปลงปั้นขึ้นบนฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๔
 ๕. ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เชื่อมซึ่งกันและกันไปนิ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว วิธีมี มุมยก
 ๖. Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดวางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดวางเลื่อนหน้าสุด-หลังสุดกรณีปั้นขึ้น หอยแขวนเลื่อน โกลดสุด-ใกล้สุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด
 ๗. น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น
- เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของกลดตึง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์นิเยร์คาลิเปอร์หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัด ไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร
- การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ชุดย่นพิ้นของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ผสมแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว
๘. กรณีปั้นขึ้นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า หรือน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่กินพิ้นค้ำน้ำหนักออกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น
- ตัวอย่างที่ ๑ ปั้นขึ้นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน
- ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน
- ตัวอย่างที่ ๒ ปั้นขึ้นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๘ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๘ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๐.๒๕ ตัน
- แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน
- เงื่อนไขข้อ หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง
- ไม่เงื่อนไขข้อ หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้อง ที่ตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมาตรฐานที่ดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด

D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.

เลขที่ D0261/67

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นขึ้นครั้งนี้วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นขึ้น ตามรายละเอียดคุณสมบัติและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณสมบัติและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนดเป็นวิธีหรือแบบมาแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐาน คำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ วันที่

(.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๘ เป็นผู้ทดสอบ

ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ วันที่ 29/02/2567



นายจ้างของสถานประกอบการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองแบบการทดสอบปั้นขึ้นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบ ของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจสอบงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

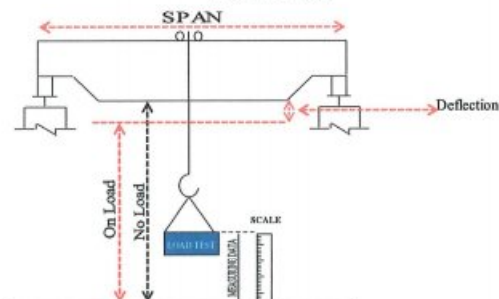


www.dsvinspection.com
SERVICE@DSVINSPCTION.COM

D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.
INSPECTION & LOADTEST
ทะเบียนรถบรรทุกที่ 0215550003684

CUSTOMER	POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	CERTIFICATE NO.	D0261/67
CRANE TYPE	OVERHEAD CRANE	CAPACITY :	10 TON
NO. :	HOIST SUPORT 3-4	SERIAL NO :	-
CHECK PLACE	COME SHOP	BRAND / MODEL:	BANDO : BQ10-00-12

LOAD TEST



Deflection Span Record

Span/mm	SWL / Ton	Lifting Weight/Ton	Before/mm	Onload/mm	After/mm	Deflection/mm	Maximum Deflection/mm	Accept	Not Accept
ความยาวคาน	ขีดน้ำหนักยก	น้ำหนักที่ยก	ก่อนยก	ขณะยก	หลังยก	ค่าความเอียง	ค่าความเอียงที่ยอมรับได้	ผ่าน	ไม่ผ่าน
26,000	10	10	10,345	10,344	10,345	1	26	/	

ค่า Max.Deflection=(Span/1,000) ค่าDeflection=(Before-Onload)

(Maximum Deflection =Accept) (Maximum Deflection=Non Accept)

HOLDING BRAKE RECORD						
Onload	5 Minute	10 Minute	15 Minute	Disparity	Accept	Not Accept
100%	50 cm	50 cm	50 cm	0	/	

STATIC TEST RESULT

ON LOAD	TONS	HOISTING		ผลการทดสอบ	
		UP	DOWN	Accept	Unaccept
		(OK)	(OK)	☒	☐
100%	10	OK	OK		

Remark :

Notes : PASS FOR LOAD TEST OVERHEAD CRANE 10 TON



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด
D.S.V. INSPECTION CO., LTD.

CERTIFICATE OF INSPECTION AND LOAD TEST

Certificate No.: D0261/67

This is to report that the undersigned surveyor to D.S.V.INSPECTION CO.,LTD. did action within the scope of inspection services of D.S.V.INSPECTION CO.,LTD.
Upon request of POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.

For the purpose of the details as follows :

No.	Description	Code No.	WLL (Tons)	Quantity	Proof load test (Tons)	Accept	Un Accept
1	OVERHEAD CRANE	HOIST SUPORT 3-4	10	1	10	✓	



Scope of inspection :

* Witness Proof Load Test and Thorough Visual Inspection

Loadtest

* Reference Standard or Documents :

- As client requirement.

* Inspection Place & Date or Period :

- Date of witness

29-02-2024

- Date of next inspection

28-08-2024

- Location of inspection

COME SHOP

- Measuring M/C Load cell

-

- Holding Time

15 MINUTES

Results : According to the scope of Inspection visual and load test inspection, the result shows that equipment can be safely use as proof loadtest as above.

Comments :



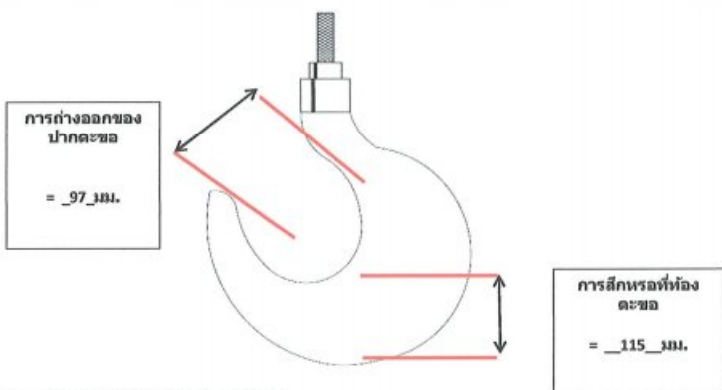
SG.4612



รายงานการเก็บข้อมูลการเสียหายของตะขอสําหรับบิ่นจัน

ข้อมูลของ Inspection บริษัท ดี. เอส. วี. อินสเปกชั่น จำกัด
 ชื่อผู้ตรวจสอบ นายวิบูลย์ [REDACTED]

ข้อมูลของบิ่นจัน บริษัท POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
 Plant COME SHOP
 Crane no. HOIST SUPORT 3-4
 วันที่ตรวจสอบ 29 กุมภาพันธ์ 2567



15.4.2 การถ่างออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 5

15.4.3 การสึกหรอที่ห้องตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 10

	ข้อมูลวันที่	การถ่างออกของปากตะขอ (มม.)	การสึกหรอที่ห้องตะขอ (มม.)
Spec.		97	115
ข้อมูลการตรวจสอบครั้งสุดท้าย	-	-	-
ข้อมูลการตรวจสอบครั้งล่าสุด	29/02/2567	97	115
% การเปลี่ยนแปลง	-	0%	0
ค่ามาตรฐาน	-	ไม่เกิน 15%	ไม่ต่ำกว่า 10%
ผลการตรวจสอบ	-	Accept	Accept
(Accept , Unaccept)			



บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชัน จำกัด
D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบสำคัญ
การจ้างพลเมืองจีนผู้ได้รับให้การทดสอบเป็นจีน
ใบสำคัญเลขที่ ๐๖๒๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๘๙๔

សិលាចារឹកលេខ ១១៩, ១២០, ១២១, ១២២

ឧបត្ថម្ភការណ៍ទី១៖ ការងារប្រចាំថ្ងៃ

ថ្ងៃទី ២៣ ខែ កក្កដា ឆ្នាំ ២០១២ រាជធានីភ្នំពេញ

เป็นบุคคลผู้ไม่มีการดำเนินการใด ๆ กับหน่วยงานนี้ และหากท่านสงสัยในเรื่องนี้ กรุณาติดต่อ

ศูนย์บริการสุขภาพจิตและประสาท กรมสุขภาพจิต กระทรวงสาธารณสุข กรุงเทพมหานคร

ในการทำการวิจัยครั้งนี้ผู้วิจัยได้รับ อนุมัติจาก คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในคน มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์

สามารถดำเนินการได้เฉพาะบนระบบคอมพิวเตอร์เท่านั้น

การประเมินและจัดการปัญหาใช้วิธีการเก็บข้อมูลภาคสนามด้วย ๕ ขั้นตอน และ

[illegible]

Ref. 3048

Wet 10/10/1999 10:00 AM 10/10/1999 10:00 AM

Willis R. Felt by Edward W. Latta

[illegible]

บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชั่น จำกัด
D.S.V. INSPECTION CO.,LTD.



แบบ ภ.บ.บ.พ.
01/กพ.บ.

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบเป็นจีน
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๑๒๑๐๓-๒๕๖๕-๐๑๒๖

อนุญาตให้ บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชั่น จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๖๑๕๕๕๖๐๐๐๓๖๕๔๔
ตั้งอยู่ เลขที่ ๔๕/๒๒ หมู่ที่ ๒ ตำบลนาบัว อ.สมเด็จ จ.กาฬสินธุ์
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวข้อกับเครื่องจักร เป็นจีน และเมื่อวันที่ พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อ การทดสอบเป็นจีน ทั้งนี้ สามารถดำเนินการ
ได้เฉพาะการทดสอบเครื่องจักรตามกฎกระทรวงว่าด้วยความปลอดภัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ และการอนุญาต
ให้บริการเพื่อเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ โดยให้ผลการ จำนวน ๓ ราย ดังรายชื่อ
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๒๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ไว้ ณ วันที่ ๒๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕



รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



สภาวิศวกร

คณะกรรมการผู้ดูแลวิชาชีพ พ.ศ. ๒๕๖๒

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

บริษัท ดี.เอส.วี. อินสเปกชั่น จำกัด

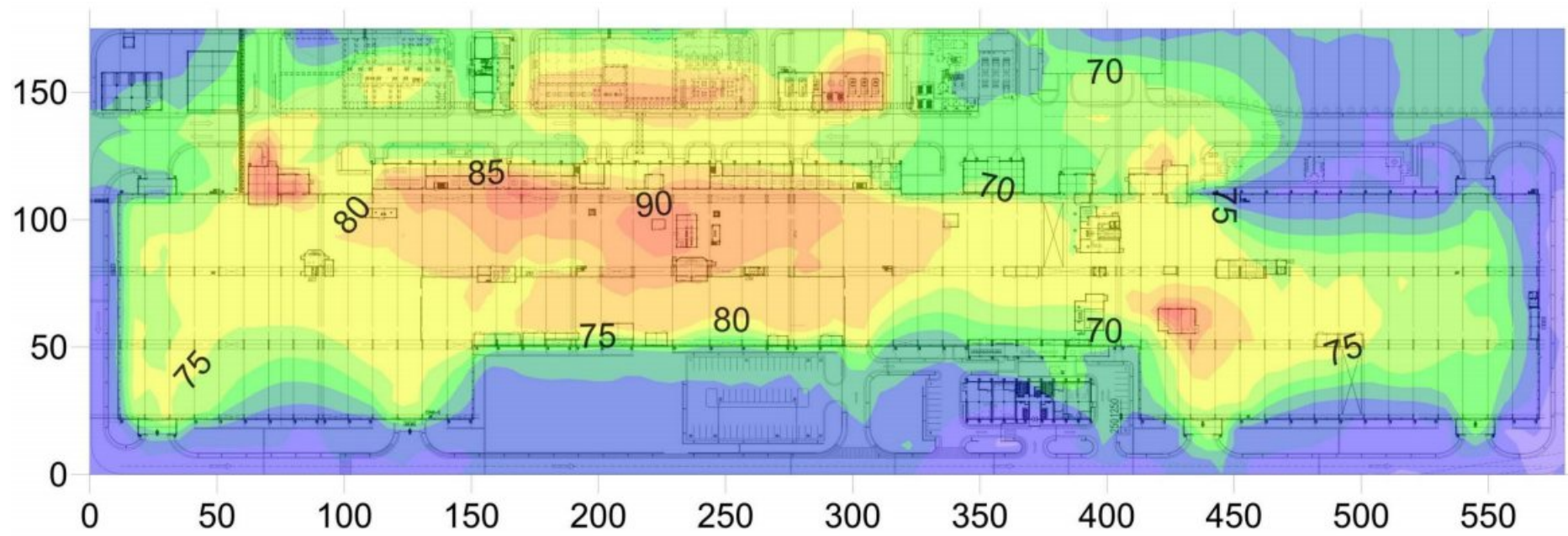
ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

เลขทะเบียน ๒๕๖๕/๖๖๕

ตั้งแต่วันที่ ๐๑ ตุลาคม ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๐๑ ตุลาคม ๒๕๖๕



ภาคผนวก ข-33
Noise Contour Map ประจำปี พ.ศ. 2565



ภาคผนวก ข-34
การจัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การไถ่ยืม

Training Attendance Form

Course : [Training] The Health Problems and Silent Threat to Our Health

Date : 1-Feb-2024 Venue : Training Center

Time : 13.00-15.00 Instructor :

Evaluation method: ☐ Attendance ☐ Test ☐ Interview ☐ Practice ☐ Others Instructor's sign ()

No.	Emp ID.	Mr./Ms./Mrs.	Name - Surname	Grade	Dept.	Signature			Result	
						13.00-15.00	PASS	FAIL		
1	E17030	นางสาว	นางสาว		Corporate Planning & Finance Dept.					
2	E19059	นางสาว	นางสาว		Corporate Planning & Finance Dept.					
3	E21017	นางสาว	นางสาว		Corporate Planning & Finance Dept.					
4	E19044	นางสาว	นางสาว		HR Dept.					
5	DM0112	นาย	นาย		Corporate Citizenship Dept.					
6	W17018	นาย	นาย		Sales Support Dept.					
7	W18037	นาย	นาย		Sales Support Dept.					
8	W16189	นาย	นาย		Quality Control Dept.					
9	W17011	นาย	นาย		Quality Control Dept.					
10	W16035	นาย	นาย		Quality Control Dept.					
11	W18056	นาย	นาย		Quality Control Dept.					
12	W19021	นาย	นาย		Quality Control Dept.					
13	W22045	นาย	นาย		Quality Control Dept.					
14	W16175	นาย	นาย		Quality Control Dept.					
15	W16136	นาย	นาย		Quality Control Dept.					
16	W18008	นาย	นาย		Quality Control Dept.					
17	W16023	นาย	นาย		Production Dept.					
18	W16075	นาย	นาย		Production Dept.					
19	W16083	นาย	นาย		Production Dept.					
20	W16041	นาย	นาย		Production Dept.					
21	W22059	นาย	นาย		Production Dept.					
22	W23012	นาย	นาย		Production Dept.					
23	E15064	นาย	นาย		Production Dept.					
24	E22057	นาย	นาย		Production Dept.					
25	W15175	นาย	นาย		Production Dept.					
26	W16151	นาย	นาย		Production Dept.					
27	W17053	นาย	นาย		Production Dept.					
28	W16104	นาย	นาย		Production Dept.					
29	W19055	นาย	นาย		Production Dept.					
30	W15177	นาย	นาย		Production Dept.					

Training Attendance Form

Course : [Training] The Health Problems and Silent Threat to Our Health

Date : 1-Feb-2024 Venue : Training Center

Time : 13.00-15.00 Instructor :

Evaluation method: ☐ Attendance ☐ Test ☐ Interview ☐ Practice ☐ Others Instructor's sign ()

No.	Emp ID.	Mr./Ms./Mrs.	Name - Surname	Grade	Dept.	Signature			Result	
						13.00-15.00	PASS	FAIL		
31	W16087	นาย	นาย		Production Dept.					
32	W16128	นาย	นาย		Production Dept.					
33	W16183	นาย	นาย		Production Dept.					
34	W21024	นาย	นาย		Production Dept.					
35	W21031	นาย	นาย		Production Dept.					
36	W15080	นาย	นาย		Production Dept.					
37	W15081	นาย	นาย		Production Dept.					
38	W15084	นาย	นาย		Production Dept.					
39	W21051	นาย	นาย		Production Dept.					
40	E22021	นาย	นาย		Maintenance Dept.					
41	W22036	นาย	นาย		Maintenance Dept.					
42	E14011	นาย	นาย		Maintenance Dept.					
43	E23007	นาย	นาย		Maintenance Dept.					
44	W16064	นาย	นาย		Maintenance Dept.					
45	W16008	นาย	นาย		Maintenance Dept.					
46	W17058	นาย	นาย		Maintenance Dept.					
47	W16032	นาย	นาย		Maintenance Dept.					
48	E19013	นาย	นาย		Corporate Planning & Finance Dept.					
49	E21022	นาย	นาย		Production Dept.					
50	E14054	นาย	นาย		Quality Control Dept.					
51	W16007	นาย	นาย		QC					
52	W16119	นาย	นาย		QC					
53	W15085	นาย	นาย		P / D.					
54	W16058	นาย	นาย		SI					
55	W22067	นาย	นาย		SI					
56	E22020	นาย	นาย		SI Dept.					
57	E16007	นาย	นาย		SI					
58										
59										
60										

โครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง ของ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้รับผิดชอบโครงการ

นายศุภชัย พูลทรัพย์ จป.วิชาชีพ

ระยะเวลาการดำเนินการ

1 มกราคม – 31 ธันวาคม 2567

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานที่ต้องเข้ามามีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน คือ พนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler และ Air com

หลักการและเหตุผล

เนื่องจากผลการตรวจวัดคุณภาพเสียง ในสถานประกอบการบริเวณ Air Knives, Boiler และ Air com มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน ทางบริษัท จึงได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น เพราะในการทำงานแต่ละวันของผู้ปฏิบัติงานนั้น จะต้องสัมผัสกับเสียงที่อาจก่อให้เกิดผลเสียโดยตรงต่อหู และอาจทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินไปชั่วขณะหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวร

จากการจัดลำดับความสำคัญของปัญหาจากปัญหาทั้งหมด คือ เสียงดัง แสงสว่าง ความร้อน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พบว่าปัญหาที่สำคัญที่สุดคือ ปัญหาเรื่องเสียงดัง ดังนั้นจึงต้องมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น เพื่อเป็นการคุ้มครองผู้ประกอบอาชีพจากการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน สภาพการทำงานที่มีเสียงดังมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับอัตราการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งผลที่ตามมาคือ การสูญเสียเวลาทำงานและค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล รวมถึงผลกระทบต่อสุขภาพอื่นๆ ดังนั้น การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่าในส่วนของการจ้างแล้ว การสูญเสียการได้ยินถือเป็นความพิการถาวรอย่างหนึ่ง การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะช่วยให้สามารถป้องกันปัญหาและภาวะถดถอยของสมรรถภาพการได้ยินสามารถตรวจพบได้ตั้งแต่แรกเริ่ม การควบคุมป้องกันจึงจะกระทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ

การจัดตั้งโครงการอนุรักษ์การได้ยินนี้ เพื่อหาแนวทางหรือมาตรการในการควบคุม เสียงดัง อาทิ เช่น การกำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสุขภาพพนักงาน การให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดระยะเวลาการทำงาน ตลอดจนการให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงและการใช้ PPE แก่พนักงาน การประชาสัมพันธ์เรื่องเสียงและการตรวจวัดการสวมใส่ PPE เป็นต้น

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน
2. เพื่อให้พนักงานมีพฤติกรรมป้องกันการตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
3. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน
4. เพื่อกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
6. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด
7. เพื่อศึกษาสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com

8. เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com ที่รับสัมผัสเสียงดัง
9. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียง ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและใช้อย่างถูกต้อง
10. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แผนผัง (Lay out) ของเครื่องจักรบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
2. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน
3. ข้อมูลเกี่ยวกับระยะเวลาการทำงานของพนักงานต่อวัน
4. แบบสัมภาษณ์เกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัวของพนักงานและแบบประเมินผลการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียง

ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. ศึกษาแผนผัง (Lay out) ของเครื่องจักรบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
2. กำหนดบริเวณที่ต้องทำการสูญเสียการได้ยิน
3. ดำเนินการค้นหาแหล่งกำเนิดเสียงและชนิดของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. กำหนดมาตรการการควบคุมเสียง ได้แก่ ทางด้านการบริหารจัดการ และมาตรการทางด้านการแพทย์ โดยทำการศึกษาการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงาน การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงาน ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและใช้ถูกต้อง
5. ศึกษาการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
6. สัมภาษณ์พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังในการทำงานเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อมูลส่วนตัวเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน
7. การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงาน ที่สัมผัสเสียงดัง
8. ประเมินการจัดทำโครงการและจัดทำ และจัดเก็บข้อมูลทั้งหมดตั้งแต่เริ่มต้นดำเนินการโครงการเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการจัดการลดพิษทางเสียงต่อไป

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทราบสภาพแวดล้อมในการทำงานและบริเวณที่พนักงานเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
2. ทราบสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
3. ทราบข้อมูลเบื้องต้นในการประเมินผลตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
4. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือกใช้และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม
5. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
6. พนักงานมีพฤติกรรมในการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
7. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน

นโยบายอนุรักษ์การได้อิน
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี มีความห่วงใยต่อ
สุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่ระดับความดังของเสียงเกินค่ามาตรฐาน ดังนั้นเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อ
สุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน บริษัท ฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้อิน ตามประกาศกรมสวัสดิการและ
คุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้อินในสถานประกอบการ พ.ศ. 2553 และได้
กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้อินเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินโครงการ ดังนี้

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ ตามมาตรฐานด้านความ
ปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย เพื่อสนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้อิน
2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง ใช้มาตรการได้อิน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตราย พร้อม
สื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรทั้งในเรื่อง บุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อ
สนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การได้อินที่จัดทำขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนในการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้อิน และ
สามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงาน ให้เกิดความปลอดภัย
5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการ ตาม นโยบายการอนุรักษ์การได้อิน ที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ
เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและปฏิบัติโดยทั่วกัน

(... ..)
ผู้จัด
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ภาคผนวก ข-35

เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบระบายอากาศ

Item No.

Equipment

posco
TCS

POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER

Date : 11/01/24

Rev No.

Page : 1/2

5.5.4

FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	700	CMH	REVOLUTION 1480 RPM
INLET PRESSURE	200	mmHg	TEMP. (BYO2MAX)
MOTOR	370W 4P 3A 50Hz 380V AC MOTOR		

PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.8	CMH	REVOLUTION 1780 RPM
NOZ	35mm	NOZZLES	304SS
MOTOR	3.5kW 4P 3A 50Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range		Result
						Min/OK	Max/NG	
1	Scrubber unit	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	5.4
2			Temperature of bearing	Temperature gun	Once/week	35 °C	65 °C	71
3			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0	X	0
4		V-belt	Grease status	Visually	Once/week	0	X	0
5			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0	X	0
6			Tension in belt	Visually	Once/week	0	X	0
7		Manual damper	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
8		Soft carves	Condition/leakage	Visually	Once/week	0	X	0
9		Mist eliminator	Demister	Visually/Clogged	Once/month	0	X	0
10		Scrubber	Spray nozzle	Visually/Clogged	Once/month	0	X	0
11		Fume washer tank	Water leakage	Visually	Once/week	0	X	0
12			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
13			Valve leakage	Visually	Once/week	0	X	0
14		Fume cir' pump	Water level	Visually	Once/week	60%	80%	80.7
15			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	1.4
16			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0	X	0
17	Hot dip tank	Bel lows 200A	Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X	0
18		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
19			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
20			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
21		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
22			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
23			Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X	0
24		Alkali mixing tank NaOH 3 - 5% 25m³	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
25			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
26			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
27		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
28			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
29			Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X	0
30	No.1 Alkali brush tank	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
31			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
32			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
33		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
34			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
35			Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X	0
36	Alkali circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
37			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
38			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
39		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
40			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
41			Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X	0
42	No.11,12 Wringer roll Unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
43			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
44			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
45		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
46			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
47			Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X	0
48	Electrolytic Cleaning Unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
49			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
50			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
51		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
52			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
53			Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X	0
54	No.21,22 Wringer roll Unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
55			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
56			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
57		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
58			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0

Item No.	Equipment	posco TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER				Date : 11/01/24
5.5.4							Rev No. Page : 2/2
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE							
No.	Equipment	Control Item	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range	Remark
						Min	Max
59	No.2 Alkali brush tank	Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X
60		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X
61			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
62			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
63		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
64			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
65			Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0
66		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X
67			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
68			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
69		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
70			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
71			Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0
72	No.23,24 Wringer roll Unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X
73			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
74			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
75		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
76			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
77			Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0
78		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X
79			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
80			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
81		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
82			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
83			Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0
84	Abrasives brush tank	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X
85			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
86			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
87		Pipe 250A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
88			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
89			Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0
90		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X
91			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
92			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
93		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
94			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
95			Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0
96	No.25,26 Wringer roll Unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X
97			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
98			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
99		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
100			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
101			Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0
102		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X
103			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
104			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
105		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
106			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
107			Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0
108	Final hot rinse tank	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X
109			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
110			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
111		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
112			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
113			Belows 150A	Belows condition	Visually	Once/week	0
114		Damper 150A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X
115			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
116			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
117		Pipe 150A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
118			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
						PIC	
						Checked	

PIC
Checked

Item No.

5.5.4

Equipment

posco
TCS

POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER

Date: 13/08/24

Rev No.

Page: 1/2

FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	700 CMH	REVOLUTION	1400 RPM
TEMP. RESISTANCE	200 °C	TEMP.	60 °C
MOTOR	STEP 4P 3A 50Hz 380V AC MOTOR		

PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	5.0 CMH	REVOLUTION	1700 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	800/50A
MOTOR	0.37KW 4P 3A 50Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range	Result		
1	Scrubber unit	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s 5.5 mm/s	6.10		
2			Temperature of bearing	Temperature gun	Once/week	35 °C 65 °C	7.6		
3			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0 X	0		
4		V-belt	Grease status	Visually	Once/week	0 X	0		
5			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0 X	0		
6			Tension in belt	Visually	Once/week	0 X	0		
7		Manual damper	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0		
8			Soft canvas	Condition/leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
9			Mist eliminator	Demister	Visually/Clogged	Once/month	0 X	0	
10		Scrubber	Spray nozzle	Visually/Clogged	Once/month	0 X	0		
11			Water leakage	Visually	Once/week	0 X	0		
12			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0		
13		Fume washer tank	Valve leakage	Visually	Once/week	0 X	0		
14			Water level	Visually	Once/week	60% 80%	80%		
15			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s 5.5 mm/s	1.34		
16	Hot dip tank	Fume cir' pump	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0 X	0		
17			Bel lows 200A	Visually	Once/week	0 X	0		
18			Damper 200A	Visually	Once/week	0 X	0		
19		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0		
20			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0		
21			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0		
22		Bel lows 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0		
23			Bel lows 200A	Visually	Once/week	0 X	0		
24			Damper 200A	Visually	Once/week	0 X	0		
25		Alkali mixing tank NaOH 3 - 5% 25m³	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
26				Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0	
27				Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
28			Bel lows 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
29				Bel lows 200A	Visually	Once/week	0 X	0	
30				Damper 200A	Visually	Once/week	0 X	0	
31	No.1 Alkali brush tank		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
32				Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0	
33				Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
34			Bel lows 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
35				Bel lows 200A	Visually	Once/week	0 X	0	
36				Damper 200A	Visually	Once/week	0 X	0	
37			Alkali circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
38					Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0
39					Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
40		Bel lows 200A		Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
41				Bel lows 200A	Visually	Once/week	0 X	0	
42				Damper 200A	Visually	Once/week	0 X	0	
43		No.11,12 Wringer roll Unit		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
44					Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0
45					Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
46	Bel lows 200A			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
47				Bel lows 200A	Visually	Once/week	0 X	0	
48				Damper 200A	Visually	Once/week	0 X	0	
49	Electrolytic Cleaning Unit			Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
50					Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0
51					Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
52			Bel lows 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
53				Bel lows 200A	Visually	Once/week	0 X	0	
54				Damper 200A	Visually	Once/week	0 X	0	
55			No.21,22 Wringer roll Unit	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
56					Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0
57					Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
58		Pipe 200A		Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	

Item No.	Equipment	posco TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER			Date: 13/08/24
5.5.4						Rev No.
						Page : 2/2

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE								
No.	Equipment	Control Item	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range		Remark
						Min	Max	
59	No.2 Alkali brush tank	Bel lows 200A	Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X	0
60		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
61			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
62			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
63		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
64			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
65	Bel lows 200A		Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X	0
66	ECT filter tank	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
67			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
68			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
69		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
70			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
71			Bel lows 200A	Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X
72	No.23,24 Wringer roll Unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
73			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
74			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
75		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
76			Flange leakage	visually	Once/week	0	X	0
77			Bel lows 200A	Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X
78	ECT circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
79			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
80			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
81		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
82			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
83			Bel lows 200A	Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X
84	Abrasive brush tank	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
85			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
86			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
87		Pipe 250A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
88			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
89			Bel lows 200A	Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X
90	Abrasive brush circulation tank 20m³	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
91			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
92			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
93		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
94			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
95			Bel lows 200A	Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X
96	No.25,26 Wringer roll Unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
97			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
98			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
99		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
100			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
101			Bel lows 200A	Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X
102	Final hot rinse circulation tank 20m³	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
103			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
104			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
105		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
106			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
107			Bel lows 200A	Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X
108	Final hot rinse tank	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
109			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
110			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
111		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
112			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
113			Bel lows 150A	Bel lows condition	Visually	Once/week	0	X
114	Vertical wringer roll unit	Damper 150A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
115			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
116			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
117		Pipe 150A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
118			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0

PIC
Checked

Item No.

Equipment

posco

TCS

POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER

Date : 18/03/2024

Rev No.

Page : 1/2

FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	700 CMH	REVISION	1480 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmHg	TEMP.	80°C (MAX)
MOTOR	370W 4P 34 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMH	REVISION	1780 RPM
HEAD	30m	NOZZLES	804R5A
MOTOR	0.55KW 4P 34 50Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range		Result
						Min/OK	Max/NG	
1	Scrubber unit	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	4.8
2			Temperature of bearing	Temperature gun	Once/week	35 °C	65 °C	48.3
3			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0	X	
4		V-belt	Grease status	Visually	Once/week	0	X	
5			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0	X	
6			Tension in belt	Visually	Once/week	0	X	
7		Manual damper	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
8		soft canvas	Condition/leakage	Visually	Once/week	0	X	
9		Mist eliminator	Demister	Visually/Clogged	Once/month	0	X	
10		Scrubber	Spray nozzle	Visually/Clogged	Once/month	0	X	
11		Fume washer tank	Water leakage	Visually	Once/week	0	X	
12			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
13			Valve leakage	Visually	Once/week	0	X	
14			Water level	Visually	Once/week	60%	80%	75.7
15		Fume air pump	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	0.4
16	Hot dip tank	Belows 200A	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0	X	
17			Belows condition	Visually	Once/week	0	X	
18			Damper condition	Visually	Once/week	0	X	
19		Damper 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
20			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
21			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
22		Pipe 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
23		Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X	
24			Damper condition	Visually	Once/week	0	X	
25			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
26		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
27			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
28			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
29		Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X	
30	Alkali brush tank	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	
31			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
32			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
33		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
34			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
35			Belows condition	Visually	Once/week	0	X	
36		Belows 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	
37			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
38			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
39		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
40			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
41			Belows condition	Visually	Once/week	0	X	
42		Belows 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	
43			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
44			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
45	Alkali circulation tank	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
46			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
47			Belows condition	Visually	Once/week	0	X	
48		Belows 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	
49			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
50			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
51		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
52			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
53			Belows condition	Visually	Once/week	0	X	
54		Belows 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	
55			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
56			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
57		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
58			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
59			Belows condition	Visually	Once/week	0	X	

Item No.

5.5.4

Equipment

posco

TCS

POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER

Date : 18/03/2024

Rev No.

Page : 2/2

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Item	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range		Remark
						Min	Max	
59	No.2 Alkali brush tank	Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X	☐
60		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	☐
61			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
62			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	☐
63	ECT filter tank	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
64			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
65		Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X	☐
66		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	☐
67	Fume leakage		Visually	Once/week	0	X	☐	
68	Normal rotation		Visually/Rotate	Once/week	0	X	☐	
69	Fume leakage		Visually	Once/week	0	X	☐	
70	No.23,24 Wringer roll Unit	Pipe 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
71			Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X
72		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	☐
73			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
74		Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	☐	
75	ECT circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
76			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
77		Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X	☐
78		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	☐
79	Fume leakage		Visually	Once/week	0	X	☐	
80	Normal rotation		Visually/Rotate	Once/week	0	X	☐	
81	Fume leakage		Visually	Once/week	0	X	☐	
82	Abrasive brush tank	Pipe 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
83			Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X
84		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0	X	☐
85			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
86		Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	☐	
87	Pipe 250A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐	
88		Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	☐	
89		Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X	☐
90		Damper condition	Visually	Once/week	0	X	☐	
91	Abrasive brush circulation tank 20m³	Damper 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
92			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	☐
93		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
94			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
95	No.25,26 Wringer roll Unit	Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X	☐
96		Damper condition	Visually	Once/week	0	X	☐	
97		Damper 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
98			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	☐
99	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐	
100		Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	☐	
101		Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X	☐
102		Damper condition	Visually	Once/week	0	X	☐	
103	Final hot rinse circulation tank 20m³	Damper 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
104			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	☐
105		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
106			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
107	Belows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X	☐	
108		Damper condition	Visually	Once/week	0	X	☐	
109		Damper 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
110			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	☐
111	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐	
112		Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	☐	
113		Belows 150A	Belows condition	Visually	Once/week	0	X	☐
114		Damper condition	Visually	Once/week	0	X	☐	
115	Vertical wringer roll unit	Damper 150A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
116			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	☐
117		Pipe 150A	Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	☐
118			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	☐

PIC

Checklist

Item No.

Equipment

posco
TCS

POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER

Date: 10/04/2024

Rev No.

Page: 1/2

FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	700 CMH	REVOLUTION	1460 RPM
EXTRACTOR PRESSURE	200 mmHg	TDP	85°C(WAO)
MOTOR	370W 4P 3P 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.8 CMH	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20m	NOZZLES	304SS
MOTOR	3.5KW 4P 3P 50Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range		Result
						Min/OK	Max/NG	
1	Scrubber unit	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	4.8
2			Temperature of bearing	Temperature gun	Once/week	35 °c	65 °c	59.5
3			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0	X	0
4		V-belt	Grease status	Visually	Once/week	0	X	0
5			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0	X	0
6			Tension in belt	Visually	Once/week	0	X	0
7		Manual damper	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
8		Soft canves	Condition/leakage	Visually	Once/week	0	X	0
9		Mist eliminator	Demister	Visually/Clogged	Once/month	0	X	0
10		Scrubber	Spray nozzle	Visually/Clogged	Once/month	0	X	0
11			Water leakage	Visually	Once/week	0	X	0
12			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
13		Fume washer tank	Valve leakage	Visually	Once/week	0	X	0
14			Water level	Visually	Once/week	60%	80%	70.7
15			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	4.8
16	Hot dip tank	Fume cir' pump	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0	X	0
17		Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X	0
18			Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
19			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
20		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
21			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
22			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
23		Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X	0
24			Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
25			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
26	Alkali mixing tank NaOH 3 - 5% 25m³	Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
27			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
28			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
29		Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X	0
30			Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
31			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
32		No.1 Alkali brush tank	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
33			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
34			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
35		Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X	0
36			Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
37			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
38	Alkali circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
39			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
40			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
41		Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X	0
42			Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
43			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
44		No.11,12 Wringer roll Unit	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
45			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
46			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
47		Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X	0
48			Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
49			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
50	Electrolytic Cleaning Unit	Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
51			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
52			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0
53		Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X	0
54			Damper condition	Visually	Once/week	0	X	0
55			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
56		No.21,22 Wringer roll Unit	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	0
57			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	0
58			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	0

Item No.

5.5.4

Equipment

posco

TCS

POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER

Date: 10/04/2024

Rev No.

Page: 2/2

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Item	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range		Remark	
						Min	Max		
59	No.2 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X		
60			Damper condition	Visually	Once/week	0	X		
61			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X		
62		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X		
63			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X		
64			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X		
65		Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X		
66			Damper condition	Visually	Once/week	0	X		
67			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X		
68		ECT filter tank	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X		
69			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X		
70			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X		
71		No.23,24 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X	
72				Damper condition	Visually	Once/week	0	X	
73				Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
74	Damper 200A		Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X		
75			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X		
76			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X		
77	Pipe 200A		Bellows condition	Visually	Once/week	0	X		
78			Damper condition	Visually	Once/week	0	X		
79			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X		
80	ECT circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
81				Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
82				Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
83		Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X		
84			Damper condition	Visually	Once/week	0	X		
85			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X		
86		Abrasive brush tank	Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
87				Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
88				Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
89		Abrasive brush circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X	
90				Damper condition	Visually	Once/week	0	X	
91				Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
92	Damper 200A		Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X		
93			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X		
94			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X		
95	Pipe 200A		Bellows condition	Visually	Once/week	0	X		
96			Damper condition	Visually	Once/week	0	X		
97			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X		
98	No.25,26 Wringer roll Unit		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
99				Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
100				Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
101		Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X		
102			Damper condition	Visually	Once/week	0	X		
103			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X		
104		Final hot rinse circulation tank 20m³	Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
105				Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
106				Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
107			Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X	
108				Damper condition	Visually	Once/week	0	X	
109				Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
110	Final hot rinse tank		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
111				Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
112				Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	
113			Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X	
114				Damper condition	Visually	Once/week	0	X	
115				Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
116		Vertical wringer roll unit	Damper 150A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X	
117				Fume leakage	Visually	Once/week	0	X	
118				Flange leakage	Visually	Once/week	0	X	

PIC

Checker

Item No.	Equipment	posco TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date: 14/05/20
5.5.4				Rev No.
				Page: 1/2

FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	700 CMH	REVOLUTION	1480 RPM
TEST PRESSURE	200 mmHg	TEMP.	80°C(MAX)
MOTOR	370W 4P 3P 50Hz 280V AC MOTOR		

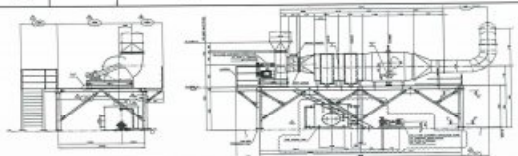
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.5 CMH	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20m	NOZZLES	304SS
MOTOR	5.5kW 4P 3P 50Hz 280V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range	Result
						Min/OK Max/NG	
1	Scrubber unit	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s 5.5 mm/s	4.6 mm/s
2			Temperature of bearing	Temperature gun	Once/week	35 °C 65 °C	68.8 °C
3			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0 X	0
4		V-belt	Grease status	Visually	Once/week	0 X	0
5			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0 X	0
6			Tension in belt	Visually	Once/week	0 X	0
7		Manual damper	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0
8		Soft valves	Condition/leakage	Visually	Once/week	0 X	0
9		Mist eliminator	Damper	Visually/Clogged	Once/month	0 X	0
10		Scrubber	Spray nozzle	Visually/Clogged	Once/month	0 X	0
11			Water leakage	Visually	Once/week	0 X	0
12			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0
13		Fume washer tank	Valve leakage	Visually	Once/week	0 X	0
14			Water level	Visually	Once/week	60% 80%	70%
15			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s 5.5 mm/s	1.4 mm/s
16	Hot dip tank	Fume cir' pump	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0 X	0
17		Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0
18			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0
19			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
20		Pipe 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0
21			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
22			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0
23		Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0
24			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0
25			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
26		Pipe 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0
27			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
28			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0
29		Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0
30			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0
31			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
32	Alkali brush tank	No.1 Alkali brush tank	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0
33			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
34			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0
35		Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0
36			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0
37			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
38		Alkali circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0
39			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
40			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0
41		Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0
42			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0
43			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
44		No.11,12 Wringer roll Unit	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0
45			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
46			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0
47	Electrolytic Cleaning Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0
48			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0
49			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
50		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0
51			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
52			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0
53		Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0
54			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0
55			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
56		No.21,22 Wringer roll Unit	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0
57			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
58			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0

Item No.	Equipment	posco TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER				Date: 14/05/20
5.5.4							Rev No. Page: 2/2
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE							
No.	Equipment	Control item	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range	Remark
						Min	Max
59	No.2 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X
60			Damper condition	Visually	Once/week	0	X
61			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
62		Pipe 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
63			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
64			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
65	ECT filter tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X
66			Damper condition	Visually	Once/week	0	X
67			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
68		Pipe 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
69			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
70			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
71	No.23,24 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X
72			Damper condition	Visually	Once/week	0	X
73			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
74		Pipe 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
75			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
76			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
77	ECT circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X
78			Damper condition	Visually	Once/week	0	X
79			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
80		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
81			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
82			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
83	Abrasive brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X
84			Damper condition	Visually	Once/week	0	X
85			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
86		Pipe 250A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
87			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
88			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
89	Abrasive brush circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X
90			Damper condition	Visually	Once/week	0	X
91			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
92		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
93			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
94			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
95	No.25,26 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X
96			Damper condition	Visually	Once/week	0	X
97			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
98		Pipe 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
99			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
100			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
101	Final hot rinse circulation tank 20m²	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X
102			Damper condition	Visually	Once/week	0	X
103			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
104		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
105			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
106			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
107	Final hot rinse tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X
108			Damper condition	Visually	Once/week	0	X
109			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
110		Pipe 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
111			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
112			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X
113	Vertical wringer roll unit	Bellows 150A	Bellows condition	Visually	Once/week	0	X
114			Damper condition	Visually	Once/week	0	X
115			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
116		Damper 150A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0	X
117			Fume leakage	Visually	Once/week	0	X
118			Flange leakage	Visually	Once/week	0	X

PIC
Checked

Item No.	Equipment	posco TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : 10/06/24
5.5.4				Rev No. Page : 1/2
				FAN SPECIFICATION CAPACITY 700 CMM REVOLUTION 1400 RPM PRESSURE 200 mmWG TEMP. 80°C(MAX) MOTOR 370kW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR PUMP SPECIFICATION CAPACITY 0.8 CMM REVOLUTION 1700 RPM HEAD 20m HORIZONTAL 900W/50A MOTOR 5.5kW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min/OK Max/NG	Result
1	Scrubber unit	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s 5.5 mm/s	2.56 mm/s
2	Scrubber unit	Blower	Temperature of bearing	Temperature gun	Once/week	35 °C 65 °C	66.7
3	Scrubber unit	Blower	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0 X	○
4	Scrubber unit	V-belt	Grease status	Visually	Once/week	0 X	○
5	Scrubber unit	V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0 X	○
6	Scrubber unit	V-belt	Tension in belt	Visually	Once/week	0 X	○
7	Scrubber unit	Manual damper	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	○
8	Scrubber unit	Manual damper	Soft canvas	Condition/leakage	Visually	Once/week	○
9	Scrubber unit	Mist eliminator	Demister	Visually/Clogged	Once/month	0 X	○
10	Scrubber unit	Scrubber	Spray nozzle	Visually/Clogged	Once/month	0 X	○
11	Scrubber unit	Fume washer tank	Water leakage	Visually	Once/week	0 X	○
12	Scrubber unit	Fume washer tank	Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	○
13	Scrubber unit	Fume washer tank	Valve leakage	Visually	Once/week	0 X	○
14	Scrubber unit	Fume washer tank	Water level	Visually	Once/week	60% 80%	80%
15	Scrubber unit	Fume cir' pump	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s 5.5 mm/s	1.16 mm/s
16	Scrubber unit	Fume cir' pump	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	0 X	○
17	Scrubber unit	Bellows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0 X	○
18	Scrubber unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0 X	○
19	Scrubber unit	Damper 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
20	Scrubber unit	Pipe 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	○
21	Scrubber unit	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
22	Scrubber unit	Pipe 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	○
23	Scrubber unit	Bellows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0 X	○
24	Scrubber unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0 X	○
25	Scrubber unit	Damper 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
26	Scrubber unit	Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	○
27	Scrubber unit	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
28	Scrubber unit	Pipe 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	○
29	Scrubber unit	Bellows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0 X	○
30	Scrubber unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0 X	○
31	Scrubber unit	Damper 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
32	Scrubber unit	Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	○
33	Scrubber unit	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
34	Scrubber unit	Pipe 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	○
35	Scrubber unit	Bellows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0 X	○
36	Scrubber unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0 X	○
37	Scrubber unit	Damper 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
38	Scrubber unit	Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	○
39	Scrubber unit	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
40	Scrubber unit	Pipe 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	○
41	Scrubber unit	Bellows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0 X	○
42	Scrubber unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0 X	○
43	Scrubber unit	Damper 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
44	Scrubber unit	Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	○
45	Scrubber unit	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
46	Scrubber unit	Pipe 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	○
47	Scrubber unit	Bellows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0 X	○
48	Scrubber unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0 X	○
49	Scrubber unit	Damper 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
50	Scrubber unit	Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	○
51	Scrubber unit	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
52	Scrubber unit	Pipe 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	○
53	Scrubber unit	Bellows 200A	Belows condition	Visually	Once/week	0 X	○
54	Scrubber unit	Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	0 X	○
55	Scrubber unit	Damper 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
56	Scrubber unit	Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	○
57	Scrubber unit	Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	○
58	Scrubber unit	Pipe 200A	Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	○

Item No.

5.5.4

Equipment

posco

TCS

POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER

Date : 10/06/24

Rev No.

Page : 2/2

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Item	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range	Remark	
						Min Max		
59	No.2 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0	
60			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0	
61			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
62		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0	
63			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
64			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
65		Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0	
66			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0	
67			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
68		ECT filter tank	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0	
69			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
70			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
71		No.23,24 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0
72				Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0
73				Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0
74	Damper 200A		Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0	
75			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
76			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
77	Pipe 200A		Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0	
78			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0	
79			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
80	ECT circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³		Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0	
81			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
82			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
83	Bellows 200A		Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0	
84			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0	
85			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
86	Abrasive brush tank	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0		
87		Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0		
88		Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0		
89	No.25,26 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0	
90			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0	
91			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
92		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0	
93			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
94			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
95		Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0	
96			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0	
97			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
98		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0	
99			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
100			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
101	Final hot rinse circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0	
102			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0	
103			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
104		Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0	
105			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
106			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
107		Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0	
108			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0	
109			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
110	Final hot rinse tank	Damper 200A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0	
111			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
112			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
113		Pipe 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	0 X	0	
114			Damper condition	Visually	Once/week	0 X	0	
115			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
116		Damper 150A	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	0 X	0	
117			Fume leakage	Visually	Once/week	0 X	0	
118			Flange leakage	Visually	Once/week	0 X	0	

PIC

Checked